

SF 40

Technische Details

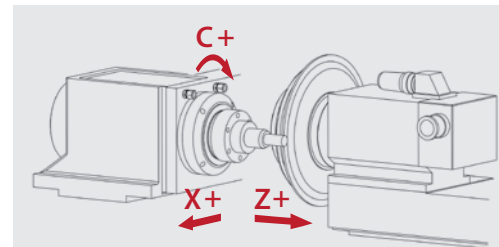
Technische Daten SF 40

Verfahrwege	X-Achse	450 mm
	Z-Achse	250 mm
Auflösung (indirekt)	X, Z-Achse	0,001 mm
	C-Achse	0,001°
Auflösung (direkt optional)	X / Z-Achse	0,0001 mm
Vorschubantrieb	X, Z-Achse	2,4 kN
	Eilgänge X / Z	15 / 30 m/min.
Schleifspindel	Motorspindel \varnothing x Länge	140 x 300 mm
	Antriebsleistung S6	14 kW / 170 Hz
	Drehzahl stufenlos	bis 7.500 min ⁻¹ / 250 Hz
	Drehmoment const.	27 Nm bis 5.000 min ⁻¹
	Schleifscheiben \varnothing max.	350 mm
	Schnittgeschwindigkeit	<140 m/s
Werkstückspindel (C-Achse)	Aufnahmekegel	ISO-50
	Drehzahl max.	3.000 min ⁻¹
	Drehmoment max.	28 Nm
Maschine	Anschlusswert	25 kVA
	Spannung / Frequenz	400 V / 50 Hz
	Maße B x T x H	1.900 x 1.900 x 1.900 mm
	Gewicht	ca. 4 t

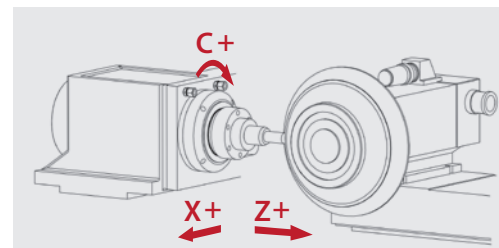
Werkstückabmessungen (Maße ab Kegelnulllinie ISO 50)

Manuelle Beladung	Durchmesser	5 bis 32 mm
	Länge	70 bis 320 mm
Autom. Beladung (Kettenmagazin)	Durchmesser	5 bis 22 mm
	Länge	50 bis 150 mm
Autom. Beladung (Stangenmagazin)	Durchmesser	5 bis 25 mm
	Länge	40 bis 460 mm

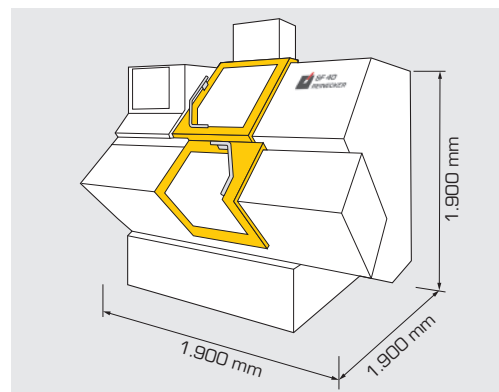
Kinematik (parallel)



Kinematik (rechtwinklig)



Abmessungen [in mm]



Ulmer Werkzeugschleiftechnik GmbH & Co.KG

August-Nagel-Str. 9
89079 Ulm-Eisingen
www.werkzeugschleifen.de