

RS 50

Technische Details

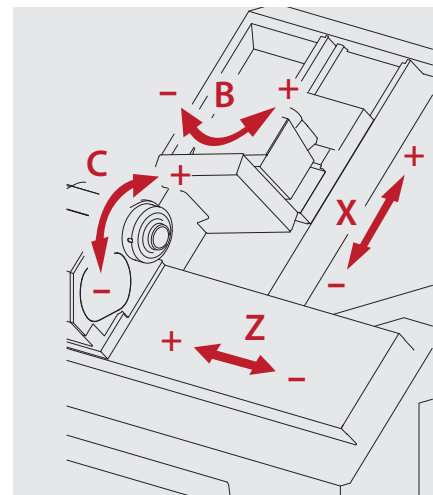
Technische Daten RS 50

Verfahrwege	X-Achse	220 mm
	Z-Achse	900 mm
	B-Achse (optional)	0 / +80°
Auflösung	X-Achse	0,0001 mm
	Z-Achse	0,0001 mm
	C-Achse	0,001°
Vorschubantriebe	X-Achse	2,4 kN
	Z-Achse	2,4 kN
	Eilgänge X / Z	30 / 30 / m/min
Schleifspindel	Motorspindel	Ø 170 x 370 mm
	Antriebsleistung S _{60%}	14 kW
	Drehzahl stufenlos	bis 7.500 min ⁻¹ / 250 Hz
	Drehmoment const.	27 Nm bis 5.000 min ⁻¹
	Schleifscheiben-Ø max.	350 mm
	Schnittgeschwindigkeit	<140 m/s
Werkstückspindel (C-Achse)	Aufnahme	TK100 / M6
	Drehzahl max.	3.000 min
	Drehmoment max.	22 Nm
Maschine	Anschlusswert	24 kVA
	Spannung / Frequenz	400 V / 50 Hz
	Maße B x T x H	2.420 x 2.130 x 1.800 mm
	Gewicht	ca. 5,5 t

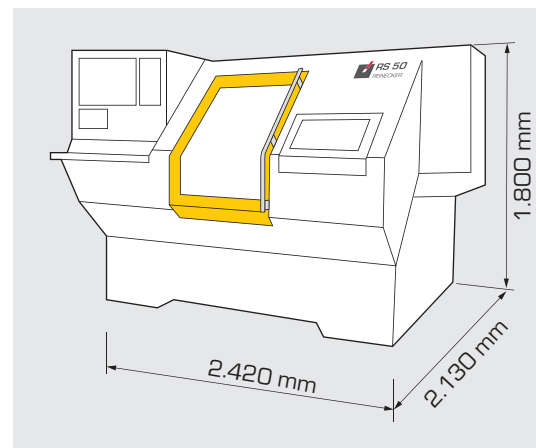
Werkstückabmessungen

Manuelle Beladung	Ø max.	50 mm
	Länge max.	460 mm
	Masse max.	2,5 kg
Automatische Beladung (Roboter)	Ø max.	25 mm
	Länge max.	460 mm
	Masse max.	2,5 kg

Kinematik



Abmessungen [in mm]



Ulmer Werkzeugschleiftechnik GmbH & Co.KG
 August-Nagel-Str. 9
 89079 Ulm-Eisingen, Germany
 Tel. +49(0)7305/171-324
 Fax +49(0)7305/171-328
 info@werkzeugschleifen.de
 www.werkzeugschleifen.de

ULMER
 WERKZEUGSCHLEIFTECHNIK