

# RS 50

## Technische Details

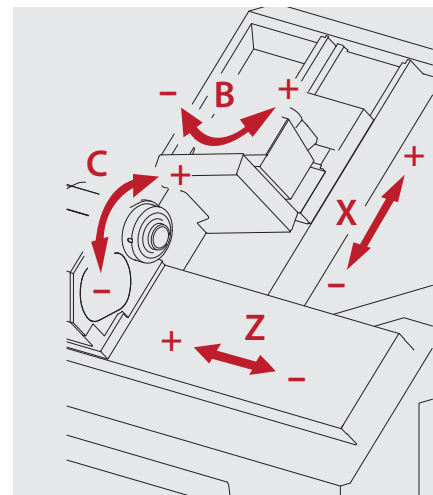
### Technische Daten RS 50

<b>Verfahrwege</b>	X-Achse	220 mm
	Z-Achse	900 mm
	B-Achse (optional)	0 / +80°
<b>Auflösung</b>	X-Achse	0,0001 mm
	Z-Achse	0,0001 mm
	C-Achse	0,001°
<b>Vorschubantriebe</b>	X-Achse	2,4 kN
	Z-Achse	2,4 kN
	Eilgänge X / Z	30 / 30 / m/min
<b>Schleifspindel</b>	Motorspindel	Ø 170 x 370 mm
	Antriebsleistung S <sub>60%</sub>	14 kW
	Drehzahl stufenlos	bis 7.500 min <sup>-1</sup> / 250 Hz
	Drehmoment const.	27 Nm bis 5.000 min <sup>-1</sup>
	Schleifscheiben-Ø max.	350 mm
	Schnittgeschwindigkeit	<140 m/s
<b>Werkstückspindel (C-Achse)</b>	Aufnahme	TK100 / M6
	Drehzahl max.	3.000 min
	Drehmoment max.	22 Nm
<b>Maschine</b>	Anschlusswert	24 kVA
	Spannung / Frequenz	400 V / 50 Hz
	Maße B x T x H	2.420 x 2.130 x 1.800 mm
	Gewicht	ca. 5,5 t

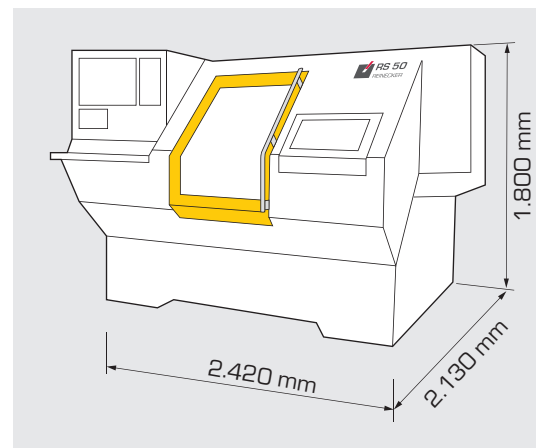
### Werkstückabmessungen

<b>Manuelle Beladung</b>	Ø max.	50 mm
	Länge max.	460 mm
	Masse max.	2,5 kg
<b>Automatische Beladung (Roboter)</b>	Ø max.	25 mm
	Länge max.	460 mm
	Masse max.	2,5 kg

### Kinematik



### Abmessungen [in mm]



**Ulmer Werkzeugschleiftechnik GmbH & Co.KG**  
 August-Nagel-Str. 9  
 89079 Ulm-Eisingen, Germany  
 Tel. +49(0)7305/171-324  
 Fax +49(0)7305/171-328  
 info@werkzeugschleifen.de  
 www.werkzeugschleifen.de

**ULMER**  
 WERKZEUGSCHLEIFTECHNIK