

# RS 700

## Technische Details

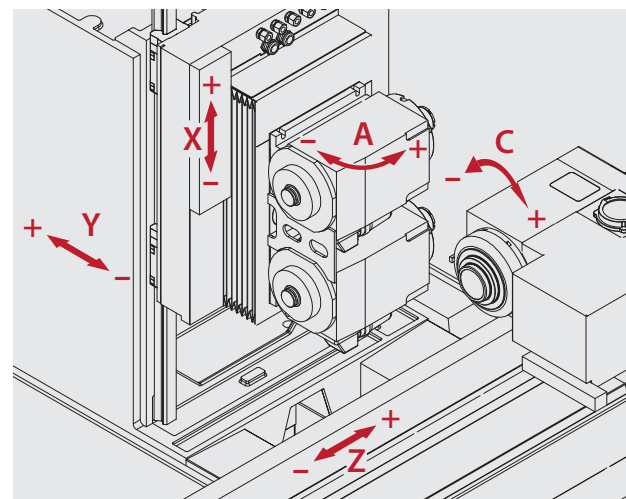
### Technische Daten RS 700

<b>Verfahrwege</b>	X-Achse	300 mm
	Y-Achse	570 mm
	Z-Achse	700 mm
	A-Achse (Option)	-3° / +10°
	C-Achse	n x 360°
<b>Auflösung</b>	X, Y, Z-Achse	0,0001 mm
	A-Achse (Option)	0,0001°
	C-Achse	0,001°
<b>Vorschubantriebe</b>	X, Y, Z-Achse	5 kN
	Eilgänge X / Y / Z	15 / 30 / 30 m/min
<b>Schleifspindel</b>	Motorspindel	Ø 170 x 370 mm
	Antriebsleistung S <sub>60%</sub>	14 kW
	Drehzahl stufenlos	bis 7.500 min <sup>-1</sup> / 250 Hz
	Drehmoment const. S <sub>60%</sub>	27 Nm bis 5.000 min <sup>-1</sup>
	Schleifscheiben-Ø max.	350 mm
	Werkzeugaufnahme	HSK 80E
	Schnittgeschwindigkeit	<140 m/s
<b>Werkstückspindel</b>	Aufnahmekegel	ISO-50
	Drehzahl max.	3.000 min
	Drehmoment max.	17 Nm
<b>Maschine</b>	Anschlusswert	25 kVA
	Spannung / Frequenz	400 V / 50 Hz
	Maße B x T x H	2.300 x 2.360 x 2.140 mm
	Gewicht	ca. 6 t

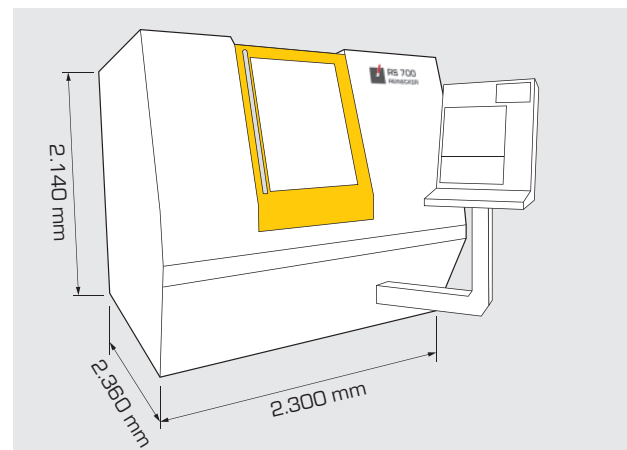
### Bearbeitungslängen

<b>Manuelle Beladung</b>	Ø max.	200 mm
	Länge max.	600 mm
	Masse max.	20 kg
<b>Automatische Beladung</b>	Ø max.	25 mm
	Länge max.	480 mm
	Masse max.	2,5 kg

### Kinematik



### Abmessungen [in mm]



### Ulmer Werkzeugschleiftechnik GmbH & Co.KG

August-Nagel-Str. 9  
 89079 Ulm-Eisingen, Germany  
 Tel. +49(0)7305/171-324  
 Fax +49(0)7305/171-328  
 info@werkzeugschleifen.de  
 www.werkzeugschleifen.de