

# SF 40

## Technische Details

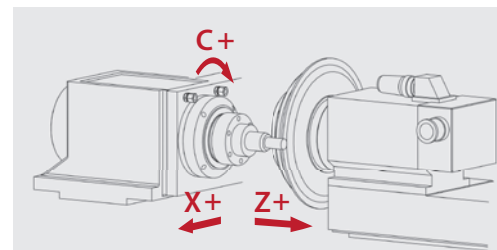
### Technische Daten SF 40

<b>Verfahrwege</b>	X-Achse	450 mm
	Z-Achse	250 mm
<b>Auflösung (indirekt)</b>	X, Z-Achse	0,001 mm
	C-Achse	0,001°
<b>Auflösung (direkt optional)</b>	X / Z-Achse	0,0001 mm
<b>Vorschubantrieb</b>	X, Z-Achse	2,4 kN
	Eilgänge X / Z	15 / 30 m/min.
<b>Schleifspindel</b>	Motorspindel $\varnothing$ x Länge	140 x 300 mm
	Antriebsleistung S6	14 kW / 170 Hz
	Drehzahl stufenlos	bis 7.500 min <sup>-1</sup> / 250 Hz
	Drehmoment const.	27 Nm bis 5.000 min <sup>-1</sup>
	Schleifscheiben $\varnothing$ max.	350 mm
	Schnittgeschwindigkeit	<140 m/s
<b>Werkstückspindel (C-Achse)</b>	Aufnahmekegel	ISO-50
	Drehzahl max.	3.000 min <sup>-1</sup>
	Drehmoment max.	28 Nm
<b>Maschine</b>	Anschlusswert	25 kVA
	Spannung / Frequenz	400 V / 50 Hz
	Maße B x T x H	1.900 x 1.900 x 1.900 mm
	Gewicht	ca. 4 t

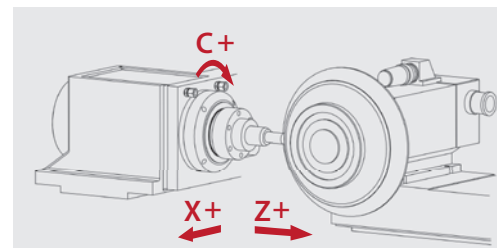
### Werkstückabmessungen (Maße ab Kegelnulllinie ISO 50)

<b>Manuelle Beladung</b>	Durchmesser	5 bis 32 mm
	Länge	70 bis 320 mm
<b>Autom. Beladung (Kettenmagazin)</b>	Durchmesser	5 bis 22 mm
	Länge	50 bis 150 mm
<b>Autom. Beladung (Stangenmagazin)</b>	Durchmesser	5 bis 25 mm
	Länge	40 bis 460 mm

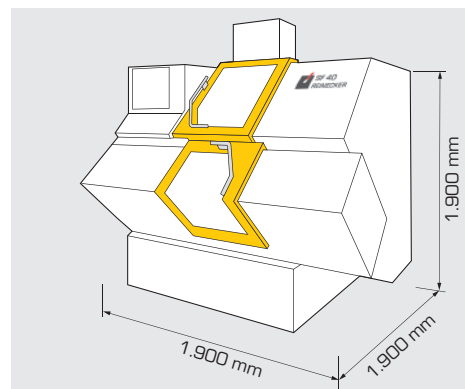
### Kinematik (parallel)



### Kinematik (rechtwinklig)



### Abmessungen [in mm]



#### Ulmer Werkzeugschleiftechnik GmbH & Co.KG

August-Nagel-Str. 9  
89079 Ulm-Eisingen  
[www.werkzeugschleifen.de](http://www.werkzeugschleifen.de)