

WZS 70

Technische Details

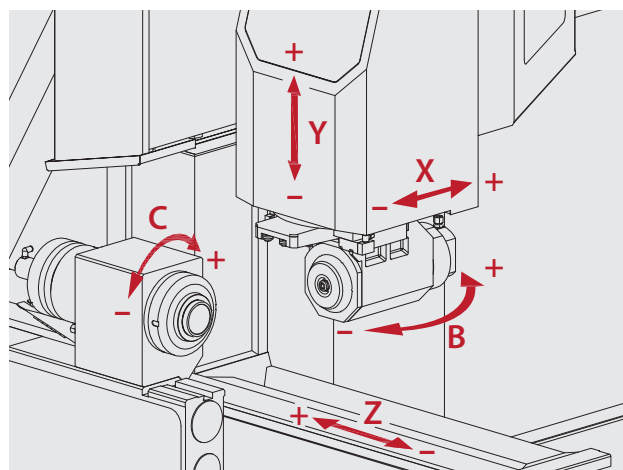
Technische Daten WZS 70

| | | |
|-------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|
| Verfahrwege | X-Achse | 740 mm |
| | Y-Achse | 250 mm |
| | Z-Achse | 740 mm |
| | B-Achse | 390° (-180° / +210°) |
| | C-Achse | n x 360° |
| Auflösung | X, Y, Z-Achse | 0,0001 mm |
| | B, C-Achse | 0,0001° |
| Vorschubantriebe | X, Y, Z-Achse | 2,4 kN |
| | B-Achse | 315 Nm |
| | Eilgänge X / Y / Z | 30 / 30 / 30 m/min |
| Schleifspindel | Motorspindel | Ø 150 x 300 mm |
| | Antriebsleistung S7 | 15 kW / 200 Hz |
| | Leistung max. S2 | 24 kW |
| | Drehzahl stufenlos | bis 9.000 min ⁻¹ / 300 Hz |
| | Drehmoment const. S7 | 24 Nm bis 6.000 min ⁻¹ |
| | Schleifscheiben Ø max. | 203 mm |
| | Werkzeugaufnahme | HSK 50E (2 Seiten) |
| Werkstückspindel | Aufnahmekegel | ISO-50 |
| | Drehzahl Standard (Option) | 30 (1.200) min ⁻¹ |
| | Drehmoment max. | 60 Nm |
| Maschine | Anschlusswert | 15 kVA |
| | Spannung / Frequenz | 400 V / 50 Hz |
| | Grundmaschine B x T x H | 2.120 x 2.680 x 2.420 mm |
| | mit Roboter-Anbau B x T x H | 3.130 x 2.680 x 2.420 mm |
| | Gewicht | ca. 6 t |

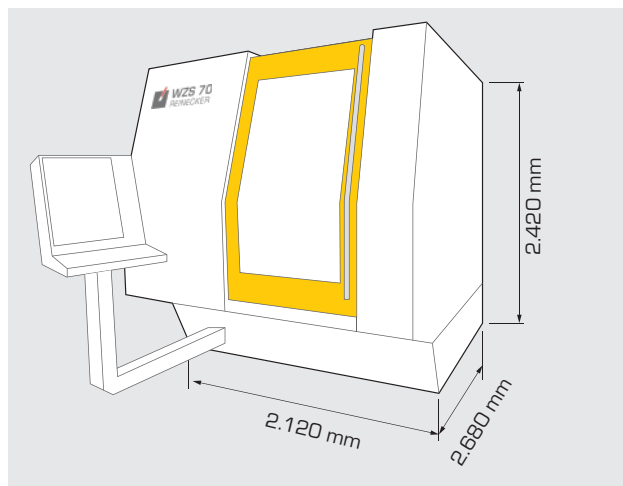
Werkstückabmessungen (Maße ab Kegelnulllinie ISO 50)

| | | |
|----------------------------------------|------------|---------------|
| Manuelle Beladung | Ø max. | 270 mm |
| | Länge max. | 570 mm |
| | Masse max. | 20 kg |
| Automatische Beladung (Roboter) | Ø max. | 25 mm (32 mm) |
| | Länge max. | 450 mm |
| | Masse max. | 2,5 kg |
| Automatische Beladung (Pick up) | Ø max. | 25 mm (32 mm) |
| | Länge max. | 200 mm |
| | Masse max. | 1,5 kg |

Kinematik



Abmessungen [in mm]



Ulmer Werkzeugschleiftechnik GmbH & Co.KG

August-Nagel-Str. 9
89079 Ulm-Eisingen, Germany
Tel. +49(0)7305/171-324
Fax +49(0)7305/171-328
info@werkzeugschleifen.de
www.werkzeugschleifen.de

ULMER
WERKZEUGSCHLEIFTECHNIK