

RS 50

Technische Details

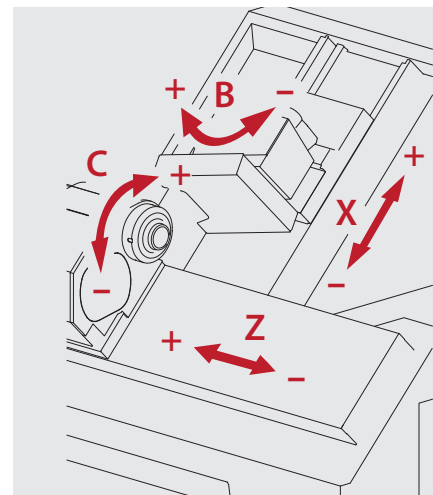
Technische Daten RS 50

| | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------|--|
| Verfahrwege | X-Achse | 220 mm |
| | Z-Achse | 900 mm |
| | B-Achse (optional) | 0 / +80° |
| Auflösung | X-Achse | 0,0001 mm |
| | Z-Achse | 0,0001 mm |
| | C-Achse | 0,001° |
| Vorschubantriebe | X-Achse | 2,4 kN |
| | Z-Achse | 2,4 kN |
| | Eilgänge X / Z | 30 / 30 / m/min |
| Schleifspindel | Motorspindel | Ø 170 x 370 mm |
| | Antriebsleistung S _{60%} | 14 kW |
| | Drehzahl stufenlos | 1.000 bis 7.500 min ⁻¹ / 250 Hz |
| | Drehmoment const. | 27 Nm bis 5.000 min ⁻¹ |
| | Schleifscheiben-Ø max. | 350 mm |
| | Schnittgeschwindigkeit | <140 m/s |
| Werkstückspindel (C-Achse) | Aufnahme | TK100 / M6 |
| | Drehzahl max. | 3.000 min ⁻¹ |
| | Drehmoment max. | 22 Nm |
| Maschine | Anschlusswert | 24 kVA |
| | Spannung / Frequenz | 400 V / 50 Hz |
| | Maße B x T x H | 2.420 x 2.130 x 1.800 mm |
| | Gewicht | ca. 5,5 t |

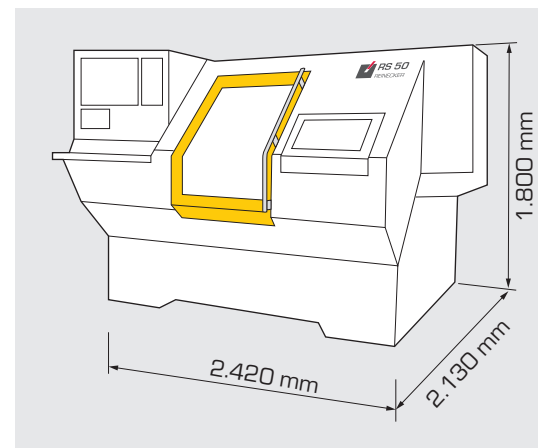
Werkstückabmessungen

| | | |
|--|------------|--------|
| Manuelle Beladung | Ø max. | 50 mm |
| | Länge max. | 460 mm |
| | Masse max. | 2,5 kg |
| Automatische Beladung (Roboter) | Ø max. | 32 mm |
| | Länge max. | 460 mm |
| | Masse max. | 2,5 kg |

Kinematik



Abmessungen [in mm]



Ulmer Werkzeugschleiftechnik GmbH & Co.KG
 August-Nagel-Str. 9
 89079 Ulm-Eisingen, Germany
 Tel. +49(0)7305/171-324
 Fax +49(0)7305/171-328
 info@werkzeugschleifen.de
 www.werkzeugschleifen.de

ULMER
 WERKZEUGSCHLEIFTECHNIK