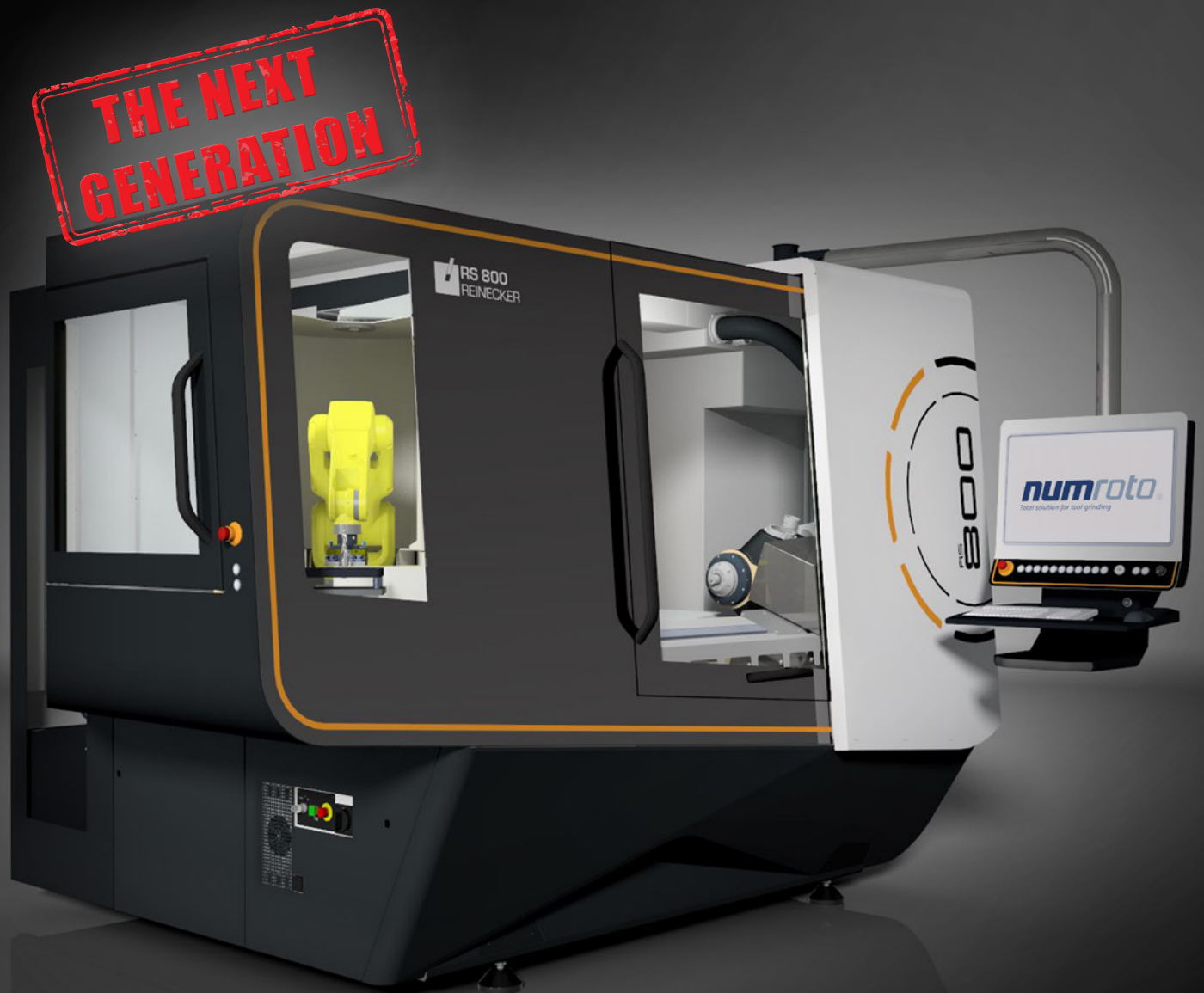


# RUNDSCHLEIFMASCHINE RS 800 REINECKER

MIT VARIABLEN LOSGRÖSSEN UND  
HOHER PROZESSLEISTUNG IN DIE ZUKUNFT!



# RS 800 REINECKER TECHNISCHE DETAILS

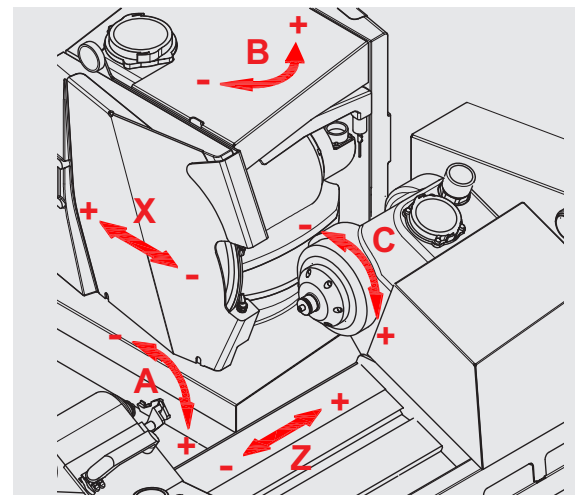
## Technische Daten RS 800

<b>Verfahrwege</b>	X-Achse	315 mm
	Z-Achse	730 mm
	B-Achse	-3° / +225°
	C-Achse	n x 360°
	A-Achse (Option)	n x 360° (synchron C)
<b>Auflösung</b>	X, Z-Achse	0,0001 mm
	B-Achse	0,0001°
	C-Achse	0,001°
	A-Achse (Option)	0,001°
<b>Vorschubantriebe</b>	X, Z-Achse	2,4 kN
	Eilgänge X / Z	15 / 30 m/min
<b>Schleifspindel</b>	Motorspindel	Ø 164 x 450 mm
	Antriebsleistung S <sub>60%</sub>	11 kW
	Drehzahl stufenlos	1.000 bis 6.500 min <sup>-1</sup> / 250 Hz
	Drehmoment const. S <sub>60%</sub>	20 Nm bis 5.000 min <sup>-1</sup>
	Schleifscheiben-Ø max.	400 mm
	Werkzeugaufnahme	HSK 80E
	Schnittgeschwindigkeit	<140 m/s
<b>Werkstückspindel</b>	Aufnahmekegel	REINECKER Standard
	Drehzahl max.	3.000 min
	Drehmoment max.	22 Nm
<b>Maschine</b>	Anschlusswert	25 kVA
	Spannung / Frequenz	400 V / 50 Hz
	Maße B x T x H	3.000 x 2.400 x 2.200 mm
	Gewicht	ca. 6 t

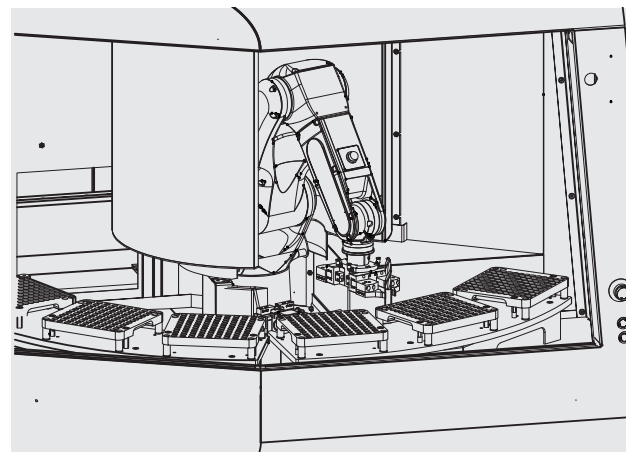
## Bearbeitungslängen

<b>Manuelle Beladung</b>	Ø max.	100 / 200 mm
	Länge max.	720 / 500 mm
	Masse max.	20 kg
<b>Automatische Beladung</b>	Ø max.	32 mm
	Länge max.	480 mm
	Masse max.	2,5 kg

## Kinematik



## Beladeeinrichtung (bis zu 6 Paletten)



## Ulmer Werkzeugschleiftechnik GmbH & Co.KG

August-Nagel-Str. 9  
89079 Ulm-Eisingen, Germany  
Tel. +49(0)7305/171-324  
Fax +49(0)7305/171-328  
info@werkzeugschleifen.de  
www.werkzeugschleifen.de

**ULMER**  
WERKZEUGSCHLEIFTECHNIK