

Werkzeugschleifmaschine WZS 70

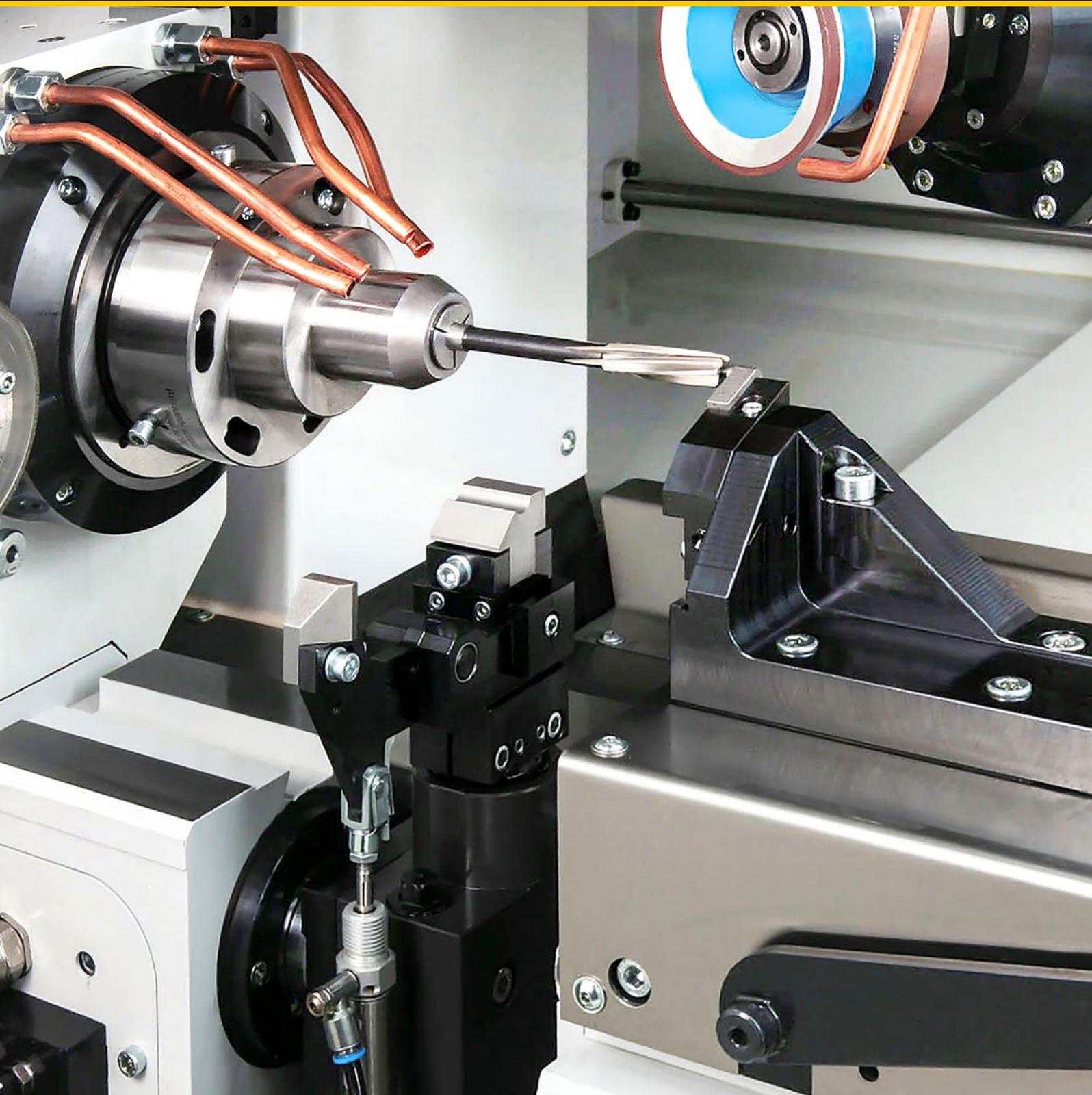
Für den universellen Einsatz



WZS 70

Zeitgemäßes Werkzeugschleifen

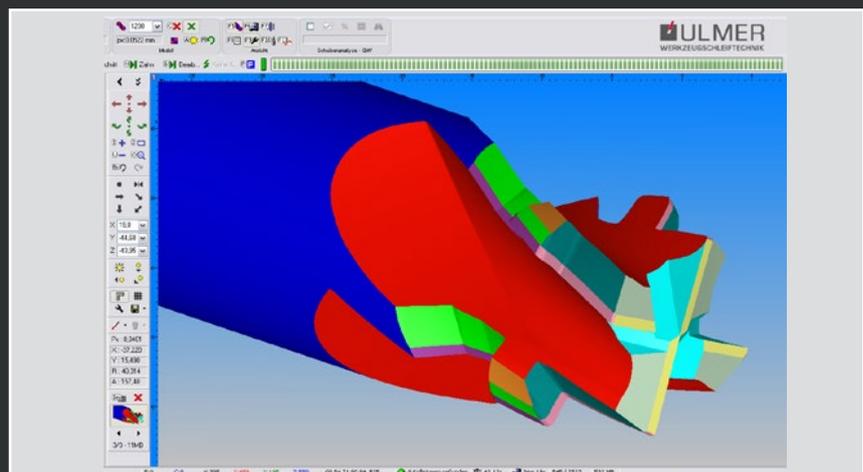
Eine Vielzahl von Optionsbaugruppen für individuelle Lösungen bieten die Herstellung zeitgemäßer Präzisionswerkzeuge aus Hartmetall und HSS.



Die Vorteile im Blick

- Großer Arbeitsraum bei geringer Maschinenabmessung.
- Unterschiedliche Werkstückspannsysteme für ein Maximum an Möglichkeiten bei kurzen Rüstzeiten.
- Alle 5 Achsen mit direkten hochauflösenden Messsystemen.
- Schleifspindel und Rotationsachsen mit flüssigkeitsgekühlten Direktantrieben.
- Optional Linearachsen mit Direktantrieb für hochdynamische Anforderungen.
- Einfache, schnelle Wartung und Instandsetzung durch gute Zugänglichkeit zu servicerelevanten Bereichen.
- Innovative Sonderlösungen für kundenspezifische Applikationen.
- CNC-Steuerung NUM Flexium+ mit leistungsstarken NUM DriveX Antrieben und integrierter Sicherheitsarchitektur NUM-Safe.

NUMROTOplus®
Programmiersystem
mit 3D Grafik



WZS 70

Anwendungen & Ausrüstungen

Die Maschine deckt ein weites Spektrum unterschiedlicher Anwendungen ab. Sie ermöglicht die Produktion komplexer Werkzeug-Geometrien und variabler Losgrößen.

Zusatz-Achse mit Lünette und Niederhalter

Stabilisierung langer Werkstücke durch mitlaufende Abstützung im Schleifprozess.



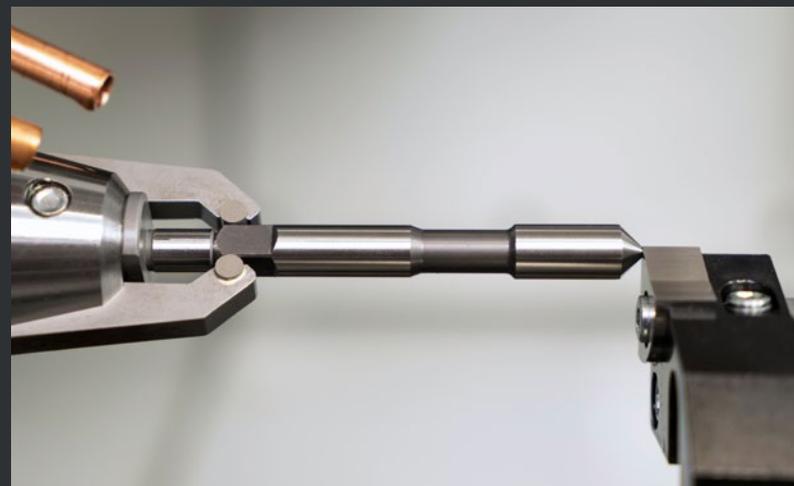
Zweiter Messtaster

Prozessnahes Scheibenvermessen in der Maschine.



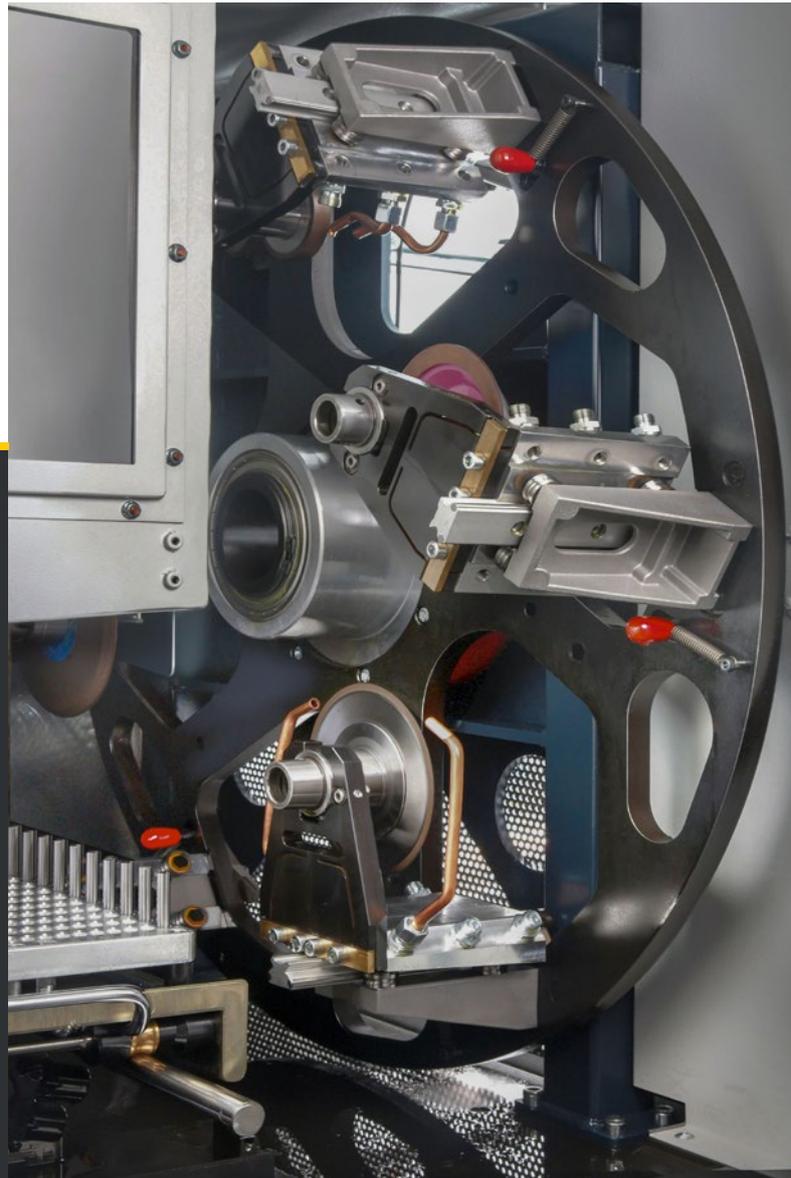
Reitstock

Verschiedene Reitstockvarianten ermöglichen das Spannen zwischen Spitzen.



Automatischer Scheibenwechsler

- Schneller Wechsel der Schleifeinheiten.
- Scheibenpaket und Kühlmittverteiler in einer Einheit garantieren eine optimale Kühlung.
- Wahlweise
6-fach für \varnothing max. \rightarrow 203 mm
8-fach für \varnothing max. \rightarrow 153 mm



Werkstückspannung

Eine Vielzahl branchenüblicher Spannsysteme stehen zur Auswahl.

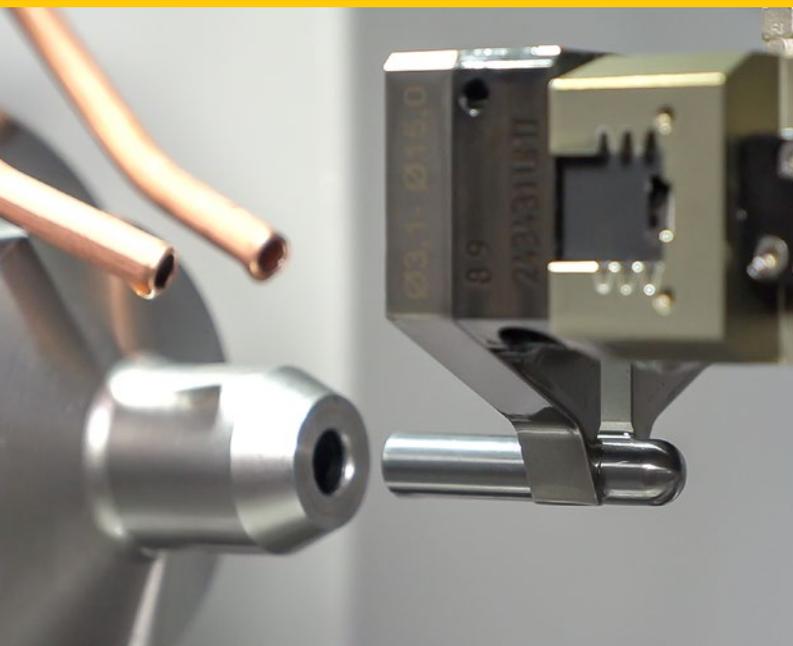
Reitstockaufsatz für schwere Werkstücke

Optional C-Achse mit max. 100 Nm Drehmoment für die Bearbeitung von Werkstücken $>$ 15 kg.



WZS 70

Werkstückautomation



Pick-up Automation

Einfaches Rüsten und prozesssicheres Wechseln der Werkstücke auch in Hydrodehnspannfutter.

Beladeeinrichtung

mit bis zu 3 Paletten.

Beispiel Kapazität:

Schaft \varnothing 10 mm \rightarrow 300 Stück.

Werkstückpaletten

außerhalb des Arbeitsraumes zur Entnahme von Prüfteilen jederzeit zugänglich.





Roboterautomation

Beladeeinrichtung mit bis zu vier Paletten. Hohe Kapazität und schnelle Wechselzeiten garantieren die optimale Bearbeitung großer Losgrößen.

Beispiel Kapazität:
Schaft \varnothing 10 mm \rightarrow 450 Stück



WZS 70

Technische Details

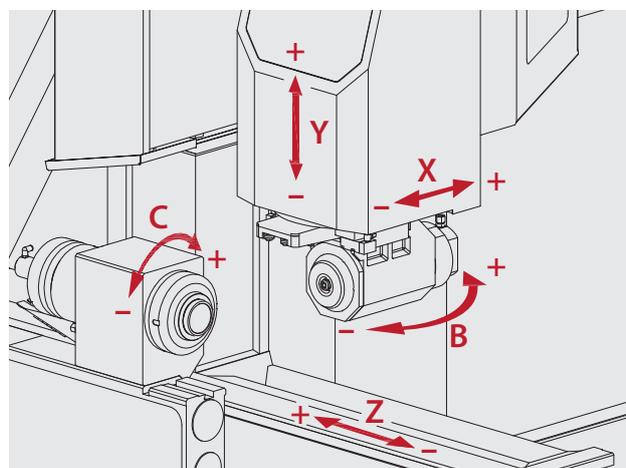
Technische Daten WZS 70

Verfahrwege	X-Achse	740 mm
	Y-Achse	250 mm
	Z-Achse	740 mm
	B-Achse	390° (-180° / +210°)
	C-Achse	n x 360°
Auflösung	X, Y, Z-Achse	0,0001 mm
	B, C-Achse	0,0001°
Vorschubantriebe	X, Y, Z-Achse	2,4 kN
	B-Achse	315 Nm
	Eilgänge X / Y / Z	30 / 30 / 30 m/min
Schleifspindel	Motorspindel	Ø 150 x 300 mm
	Antriebsleistung S7	15 kW / 200 Hz
	Leistung max. S2	24 kW
	Drehzahl stufenlos	1.000 bis 9.000 min ⁻¹ / 300 Hz
	Drehmoment const. S7	24 Nm bis 6.000 min ⁻¹
	Schleifscheiben Ø max.	203 mm
	Werkzeugaufnahme	HSK 50E (2 Seiten)
Werkstückspindel	Aufnahmekegel	ISO-50
	Drehzahl Standard (Option)	30 (1.200) min ⁻¹
	Drehmoment max. (Option)	60 Nm (100 Nm)
Maschine	Anschlusswert	15 kVA
	Spannung / Frequenz	400 V / 50 Hz
	Grundmaschine B x T x H	2.120 x 2.680 x 2.420 mm
	mit Roboter-Anbau B x T x H	3.130 x 2.680 x 2.420 mm
	Gewicht	ca. 6 t

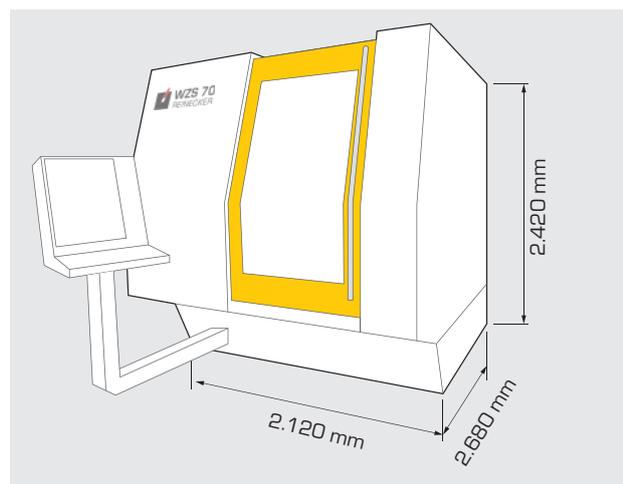
Werkstückabmessungen (Maße ab Kegelnulllinie ISO 50)

Manuelle Beladung	Ø max.	270 mm
	Länge max.	570 mm
	Masse max.	20 kg
Automatische Beladung (Roboter)	Ø max.	32 mm
	Länge max.	450 mm
	Masse max.	2,5 kg
Automatische Beladung (Pick up)	Ø max.	25 mm
	Länge max.	200 mm
	Masse max.	1,5 kg

Kinematik



Abmessungen [in mm]



Ulmer Werkzeugschleiftechnik GmbH & Co.KG

August-Nagel-Str. 9
89079 Ulm-Eisingen, Germany
Tel. +49(0)7305/171-324
Fax +49(0)7305/171-328
info@werkzeugschleifen.de
www.werkzeugschleifen.de

ULMER
WERKZEUGSCHLEIFTECHNIK