

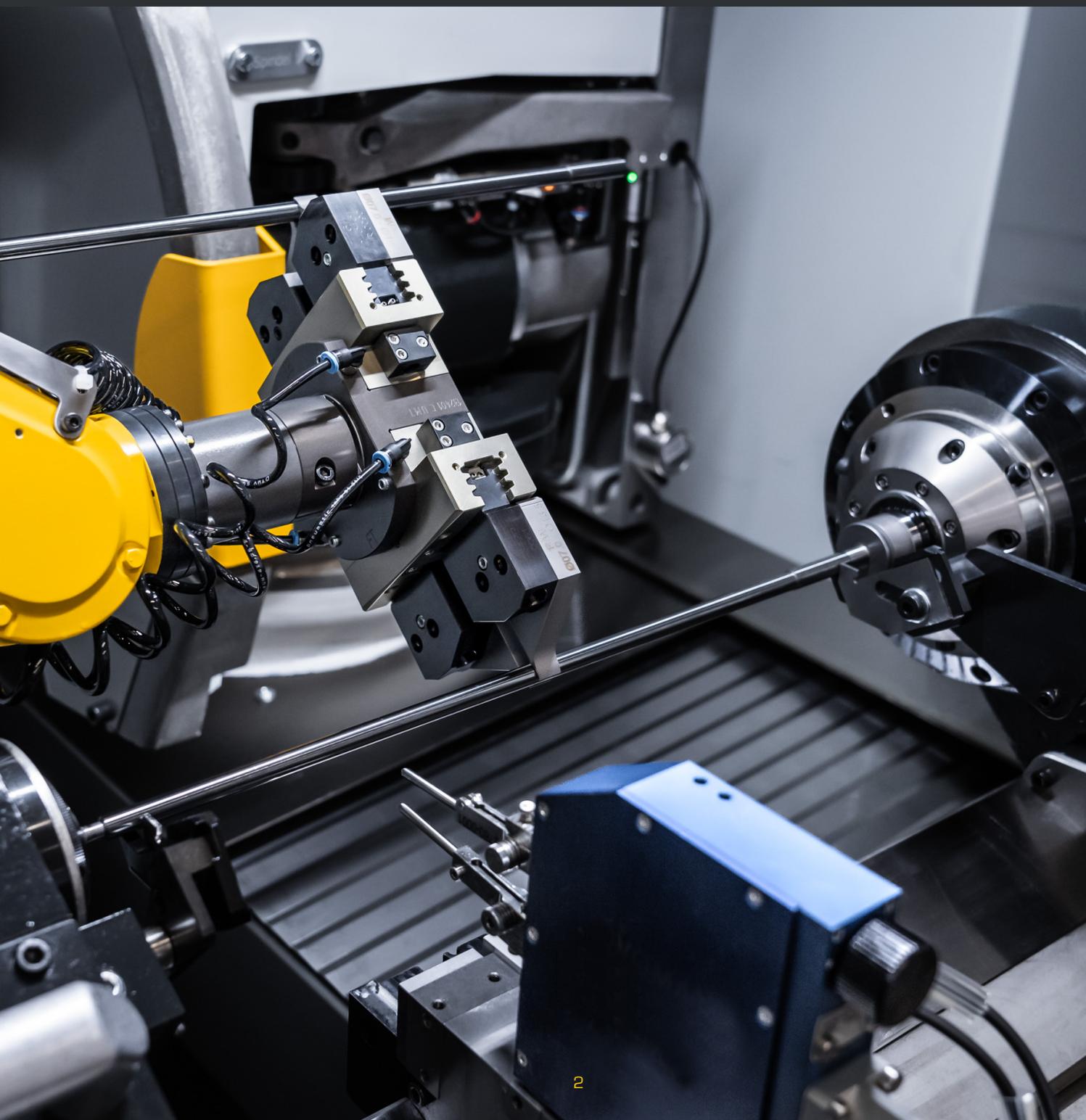
Rundschleifmaschine RS 800

Für Effizienz und Wirtschaftlichkeit



RS 800 – Hohe Zerspanleistung und sichere Prozesse

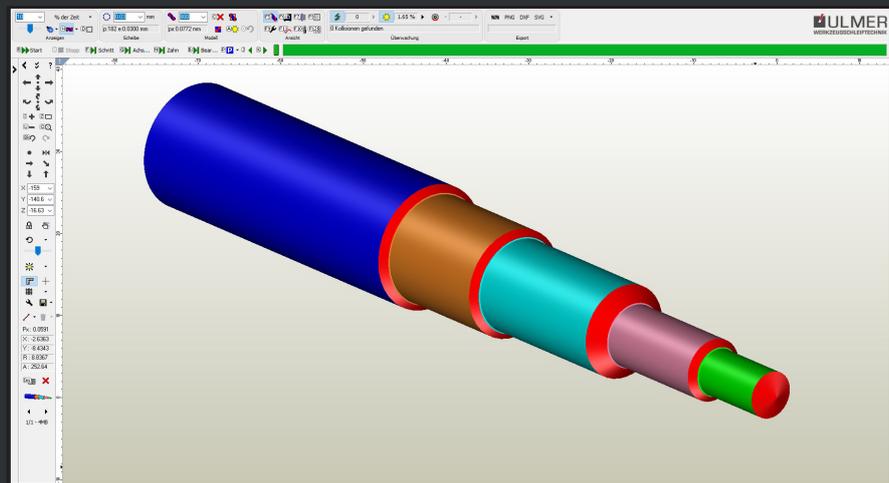
Flexible Bearbeitung von Werkzeugrohteilen aus Vollhartmetall und HSS im Längs-, Einstech- und Konturzugverfahren.



Die Vorteile im Blick

- **Zuverlässige Ergebnisse:** Maschinenbett aus Polymerbeton für optimale Schwingungsdämpfung, hervorragende Steifigkeit, thermische Stabilität und effizienten Späne-Abfluss.
- **Prozessoptimierte Systeme:** Schleifeinheit mit Scheiben-Ø 400 mm und optional angetriebene Reitstockspindel sowie automatisches Auswuchtsystem.
- **Hohe Leistungsdichte:** Zwei flüssigkeitsgekühlte Motorschleifspindeln ermöglichen Schrapp- und Schlichtbearbeitung höchster Qualität in einer Aufspannung.
- **Lange Autonomiezeiten:** Werkstückautomation mit erweiterbarer Kapazität der Beladeeinrichtung.
- **Individuelle Lösungen:** Unterschiedliche Werkstückspannsysteme bieten ein Maximum an Möglichkeiten bei kurzen Rüstzeiten. Bearbeitung von Futterteilen (fliegend) und schlanken Teilen zwischen Spitzen.
- **Ergonomie für Wartung und Service:** Einfache, schnelle Wartung und Instandsetzung durch gute Zugänglichkeit zu servicerelevanten Bereichen.
- **Innovatives Design:** Integrierte Betriebszustandsleuchte mit Fernwirkung im Frontbereich zur schnellen Erkennung der Betriebszustände.
- **Zeitgemäße Sicherheit:** Betriebsartenwahlschalter mit RFID-codierter Erkennung der Anwender und deren Berechtigungen sowie integrierter Sicherheitsarchitektur NUM-Safe.
- **Bedienerfreundliche Anwendung:** Höhenverstellbares Bedienpult mit 24" Multi-Touch-Bildschirm sowie NUMROTOplus® Programmiersystem mit 3D-Simulation und Kollisionserkennung.
- **NUM Flexium+:** CNC-Steuerung mit leistungsstarken NUM DriveX Antrieben.

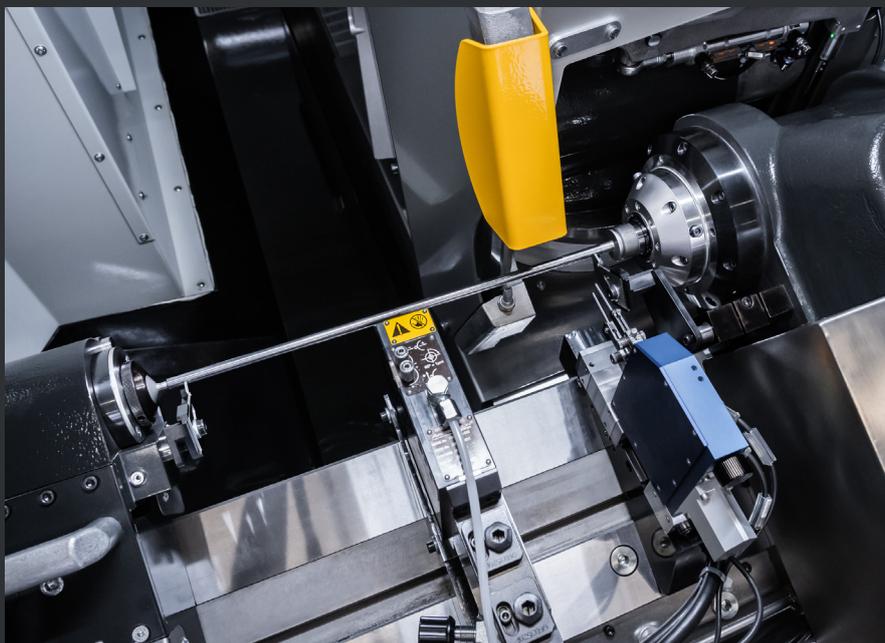
NUMROTOplus®
 Programmiersystem
 mit 3D Grafik



RS 800

Anwendungen & Ausrüstungen

Das dynamische Zusammenspiel aller Maschinenkomponenten sichert optimierte Prozesse, Präzision und Maßhaltigkeit.

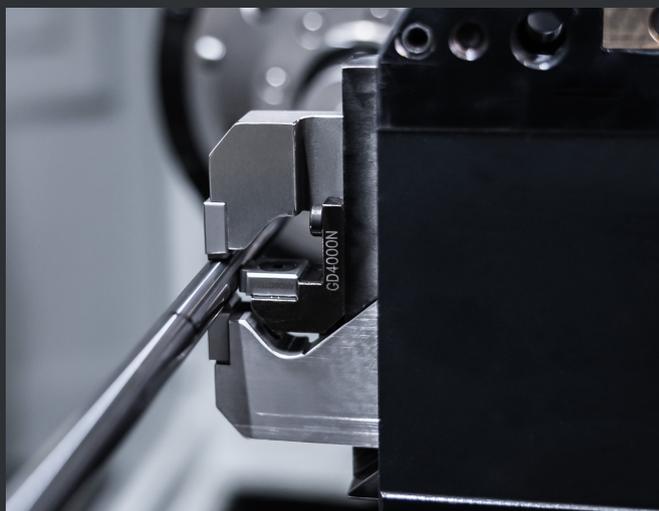


Schleifen zwischen Spitzen

- Reitstock für unterschiedliche Werkstückabmessungen.
- Pinolendruck wird aus der Werkstückspindel erzeugt.
- Synchronantrieb der Reitstockspindel optional.

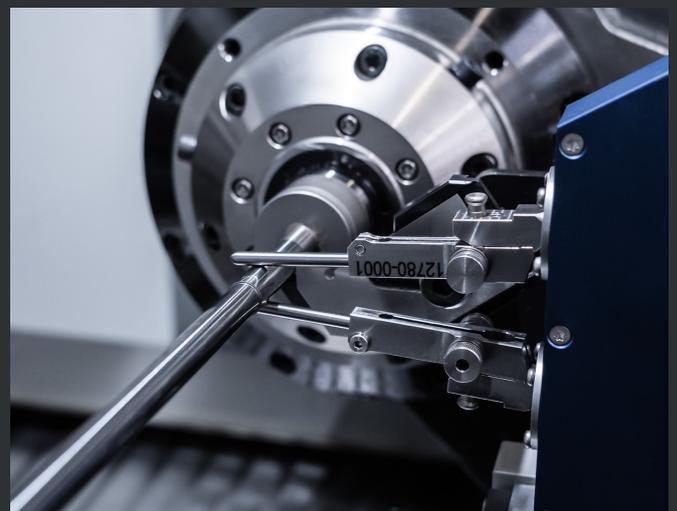
Lünette

Zuverlässiges Abstützen im gesamten Schleifprozess.



Messeinrichtung

Prozessnahes Messen mit automatischer Kompensation.



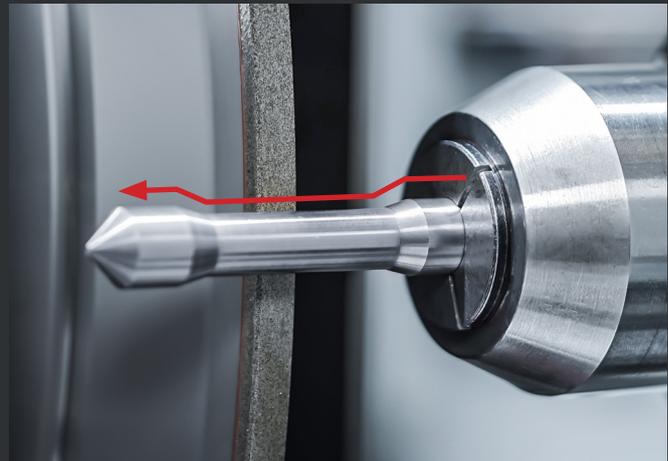
Schwenkbarer Messtaster

Präzises automatisches Erfassen der axialen Werkstückposition.



Konturzug / Schälenschleifen

Hochgenaues Bearbeiten schlanker Werkstücke mit geringem Schnittdruck durch kleine Kontaktzone.



Abrichten

Schärfen und formen beider Schleifscheiben in einem Prozess direkt in der Maschine.



Schleifeinheit schwenkbar

- Verjüngung 3°
- Kegelwinkel 30°

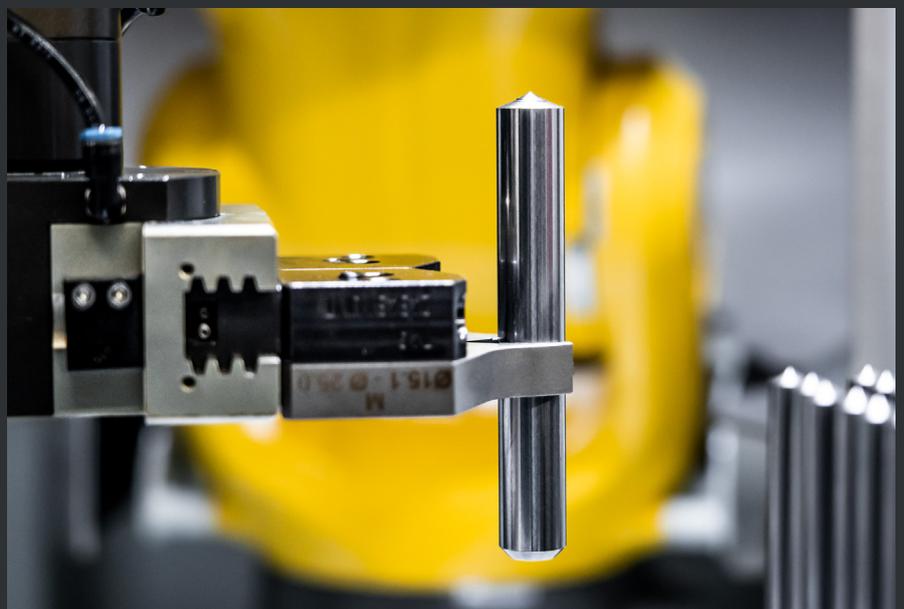
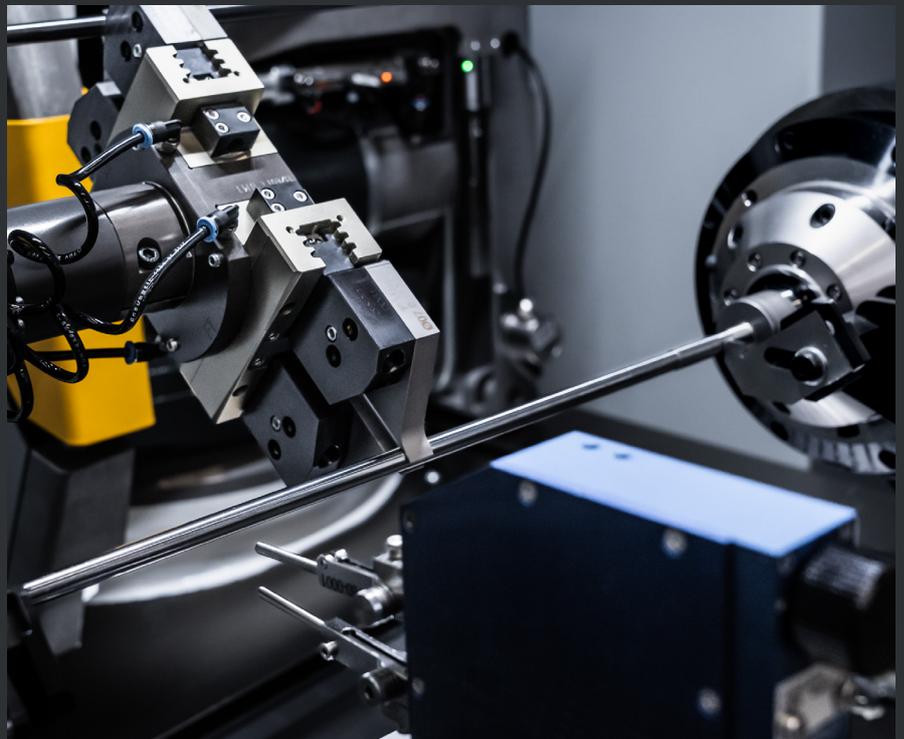


RS 800

Werkstückautomation

Roboterautomation

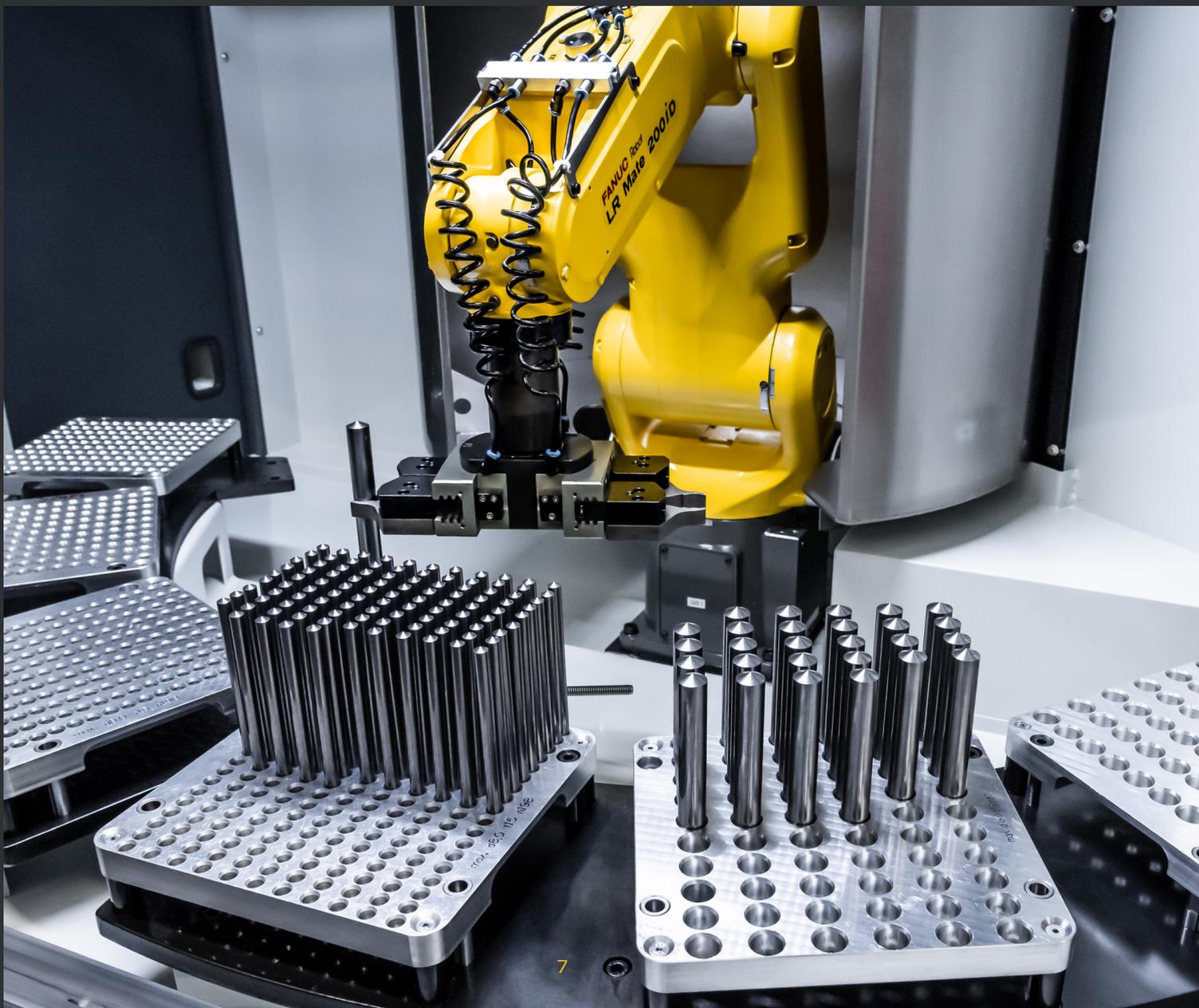
Einfaches Rüsten und
prozesssicheres Wechseln
der Werkstücke auch in
Hydrodehnspannfutter.



Beladeeinrichtung

Hohe Kapazität und schnelle Wechselzeiten garantieren lange Autonomiezeiten und die Bearbeitung großer Losgrößen.

- Kapazität Schaft \varnothing 6 mm bis zu 1920 Teile
- Kapazität Schaft \varnothing 20 mm bis zu 360 Teile



RS 800

Technische Details

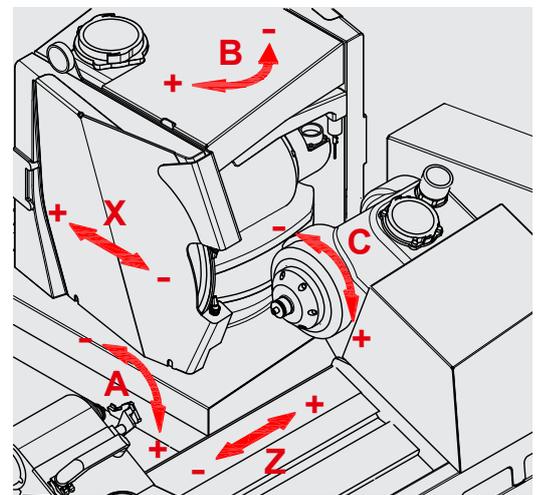
Technische Daten RS 800

Verfahrwege	X-Achse	319 mm
	Z-Achse	730 mm
	B-Achse	-195° / +95°
	C-Achse	n x 360°
	A-Achse (Option)	n x 360° (synchron C)
Auflösung	X, Z-Achse	0,0001 mm
	B-Achse	0,0001°
	C-Achse	0,001°
	A-Achse (optional)	0,001°
Vorschubantriebe	X, Z-Achse	5 kN
	Eilgänge X / Z	15 / 30 m/min
Schleifspindel	Motorspindel	Ø 164 x 450 mm
	Nennleistung	11 kW
	Spitzenleistung	17 kW
	Drehzahl stufenlos	bis 6.500 min ⁻¹
	Drehmoment const. S _{60%}	20 Nm bis 5.500 min ⁻¹
	Schleifscheiben-Ø max.	400 mm
	Werkzeugaufnahme	HSK-E80
Schnittgeschwindigkeit	<140 m/s	
Werkstückspindel	Aufnahme	REINECKER Standard
	Drehzahl max.	3.000 min
	Drehmoment max.	22 Nm
Maschine	Anschlusswert	27 kVA
	Spannung / Frequenz	400 V / 50 Hz
	Maße B x T x H	3.000 x 2.400 x 2.200 mm
	Gewicht	ca. 6,7 t

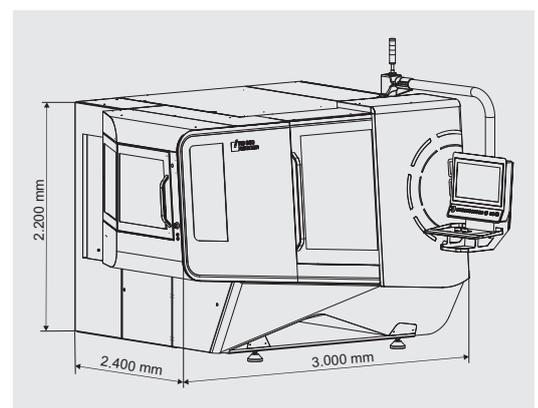
Bearbeitungslängen

Manuelle Beladung	Ø max.	100 (200) mm
	Länge max.	700 / 500 mm
	Masse max.	20 kg
Automatische Beladung	Ø max.	32 mm
	Länge max.	480 mm
	Masse max.	2,5 kg

Kinematik



Abmessungen [in mm]



Ulmer Werkzeugschleiftechnik GmbH & Co.KG

August-Nagel-Str. 9
 89079 Ulm-Eisingen, Germany
 Tel. +49(0)7305/171-324
 Fax +49(0)7305/171-328
 info@werkzeugschleifen.de
 www.werkzeugschleifen.de

ULMER
 WERKZEUGSCHLEIFTECHNIK