

Rettificatrice RS 50

Per applicazioni personalizzate

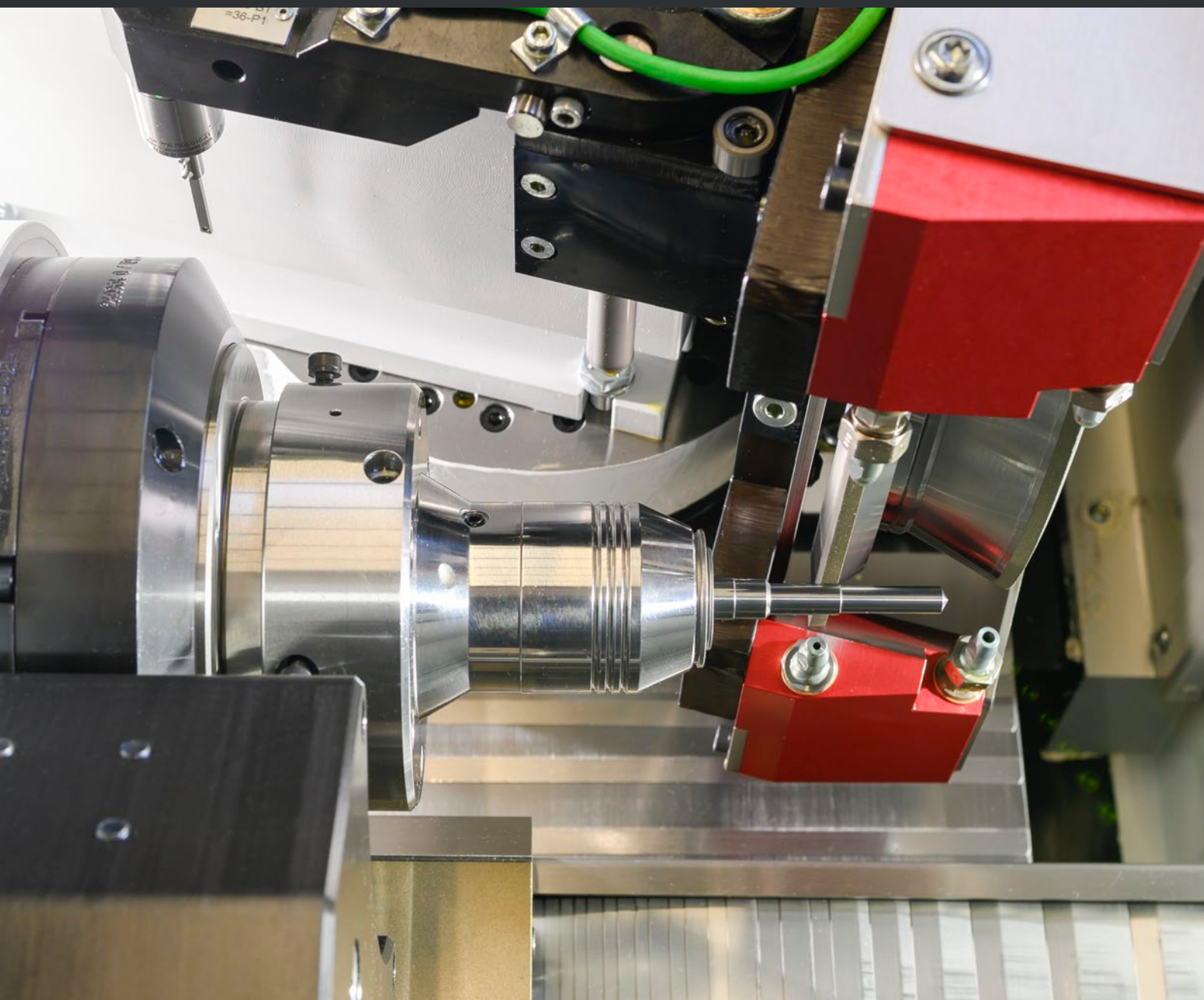


RS 50

Produzione ad alta redditività di profili in metallo duro e HSS.

Unità di rettifica

Orientabile. (+15°/ +75°)

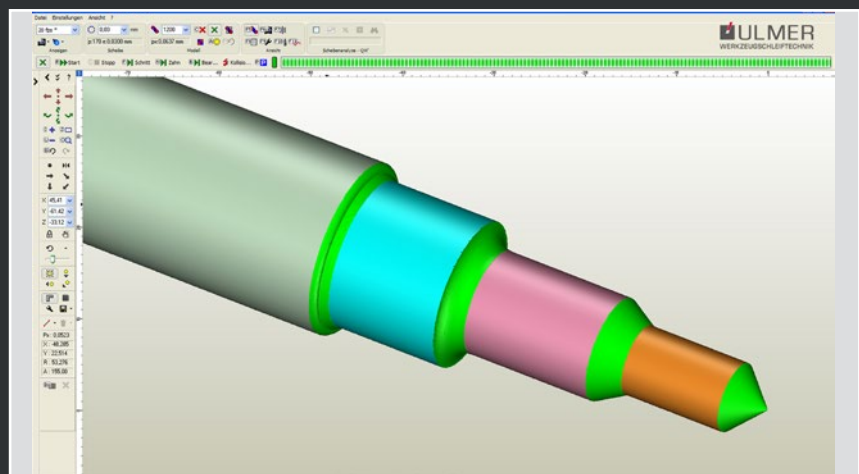


I vantaggi a colpo d'occhio

- Rettifica cilindrica o conica di superfici con punte, smussi, raggi e gradini.
- Elevata precisione di profilatura in tondo o poligonale.
- Cinematica a 3 assi.
- Mandrino di rettifica orientabile di 90° refrigerato.
- Fino a tre diverse mole montabili su un attacco.
- Utilizzo di diversi sistemi di serraggio del mandrino.
- Tastatore di misura per il rilevamento della posizione assiale del pezzo e dei canali di refrigerazione.
- Dispositivi di carico automatico disponibili come optional.
- Controllo NUM Flexium+ e pacchetto sicurezza NUM-Safe.

NUMROTOplus®

Sistema di programmazione
con grafica 3D



RS 50

Applicazioni e accessori

Cicli separati di sgrossatura e finitura tramite mola garantiscono elevate prestazioni ed efficienza nella realizzazione delle lavorazioni.

Lavorazione di sgrossatura

Elevate prestazioni del processo.



Lavorazione di finitura

Qualità garantita.



Unità di rettifica orientabile

Rastrematura 3°, angolo conico 10°.

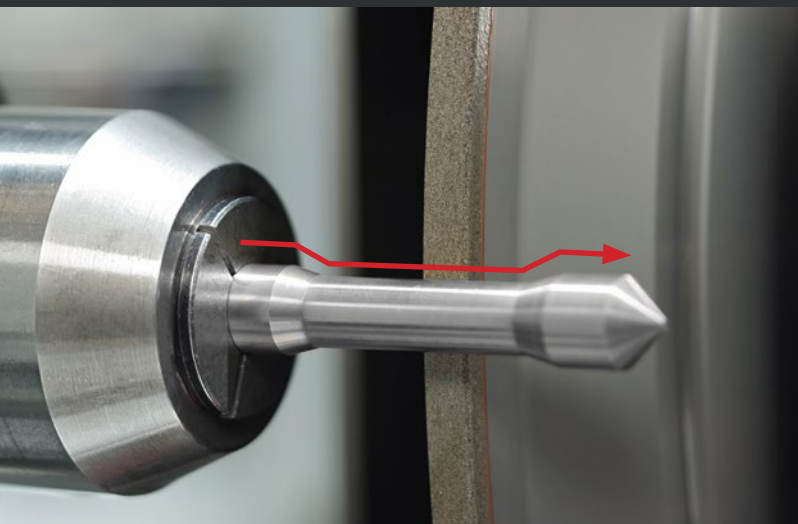


Tempo di attrezzaggio ridotto grazie alle mole dalla forma standard:

- Realizzazione di diverse geometrie per pezzi specifici.
- Passaggio rapido da ciclo di sgrossatura a finitura.
- Processo di ravvivatura e rilevamento quote delle mole semplificato.

Profilatura / Rettifica longitudinale

Lavorazione precisa con pressione di taglio ridotta
mediante piccole zone di contatto.



Lunetta (optional)

Supporto preciso
durante la rettifica.



Dispositivo di misurazione

Misurazione in process con compensazione
automatica.



Ravvivatura

Per le mole direttamente in macchina
con riduzione dei tempi morti.



RS 50

Versatilità e stabilità garantiscono una lavorazione ottimale sia di pezzi singoli che di serie.

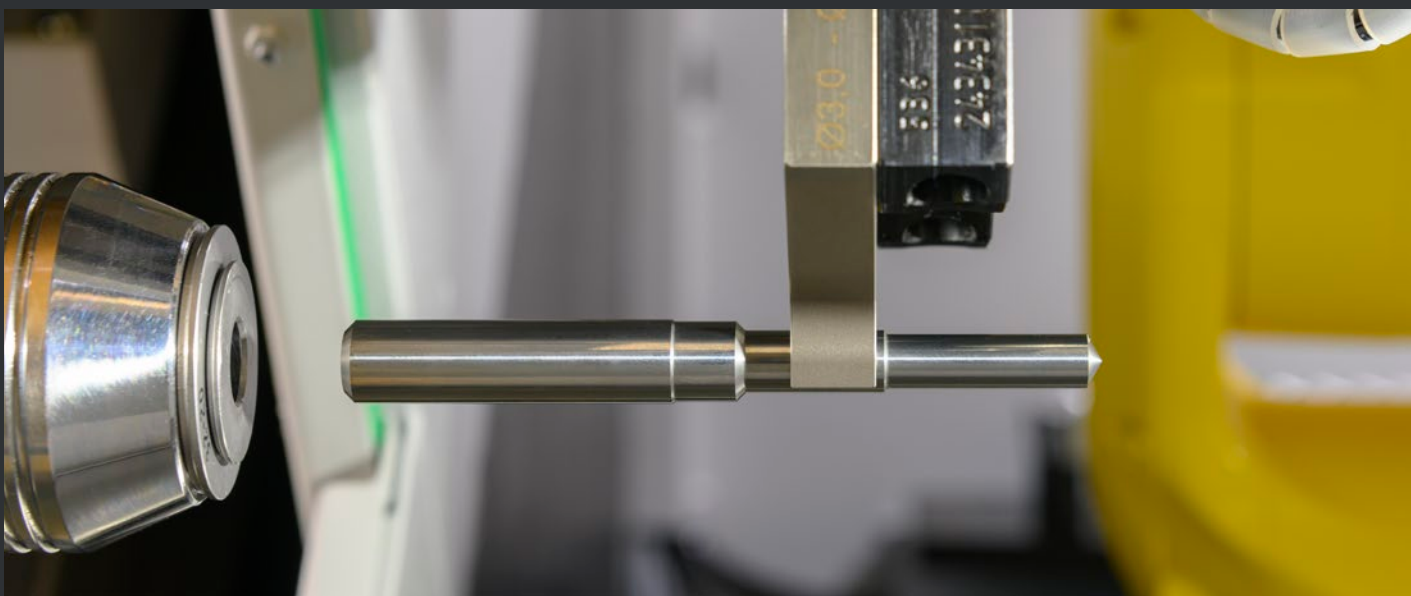
Carico manuale

Facile attrezzaggio e cambio utensile al di fuori dell'area di lavoro.



Carico automatico

Cambio pezzo preciso con tolleranze ottimali.



Automazione robot

Dispositivo di carico
con un massimo di quattro pallet.

Esempio di capacità:
gambo $\varnothing$ 10 mm $\rightarrow$ 450 pezzi.



RS 50

Dettagli tecnici

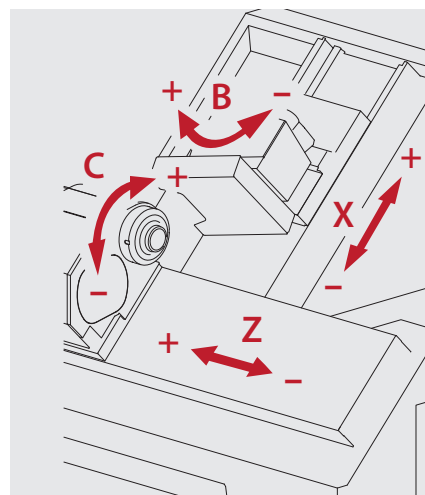
Dati tecnici RS 50

Corse	Asse X	220 mm
	Asse Z	900 mm
	Asse B (optional)	0 / +80°
Risoluzione	Asse X	0,0001 mm
	Asse Z	0,0001 mm
	Asse C	0,001°
Potenze e avanzamenti	Asse X	2,4 kW
	Asse Z	2,4 kW
	Corse rapide X / Z	30 / 30 / m/min
Mandrino di rettifica	Mandrino motore	Ø 170 x 370 mm
	Potenza S ₆ _{60%}	14 kW
	Numero di giri continuo	da 1.000 a 7.500 min ⁻¹ / 250 Hz
	Coppia cost.	27 Nm fino a 5.000 min ⁻¹
	Ø max. mola	350 mm
Mandrino portapezzo (asse C)	Attacco	REINECKER standard
	N. di giri max.	3.000 min ⁻¹
	Coppia max.	22 Nm
Dati	Valore di allacciamento	24 kVA
	Tensione / Frequenza	400 V / 50 Hz
	Dimensioni (larg. x prof. x alt.)	2.420 x 2.130 x 1.800 mm
	Peso	ca. 5,5 t

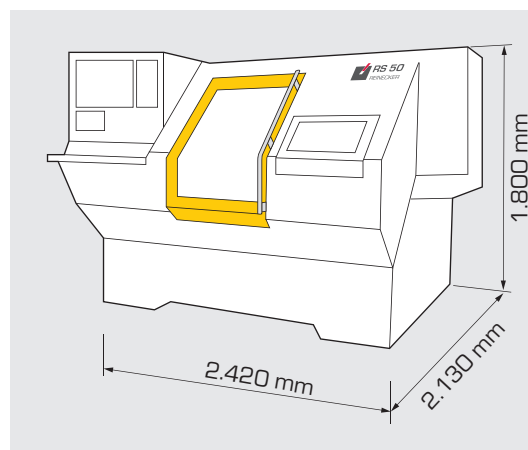
Dimensioni del pezzo

Carico manuale	Ø max.	50 mm
	Lunghezza max.	460 mm
	Peso max.	2,5 kg
Carico automatico (robot)	Ø max.	32 mm
	Lunghezza max.	460 mm
	Peso max.	2,5 kg

Cinematica



Dimensioni



REINECKER Italia S.r.l.

Via Isonzo, 6/B

I - 22078 Turate (CO)

Telefono/Phone +39.02.9675.3024

Fax/Telefax +39.02.9675.3028

Email: info@reinecker-italia.it

Web: www.reinecker-italia.it



**REINECKER
ITALIA S.r.l.**