

# Rettificatrice RS 50 Per applicazioni personalizzate

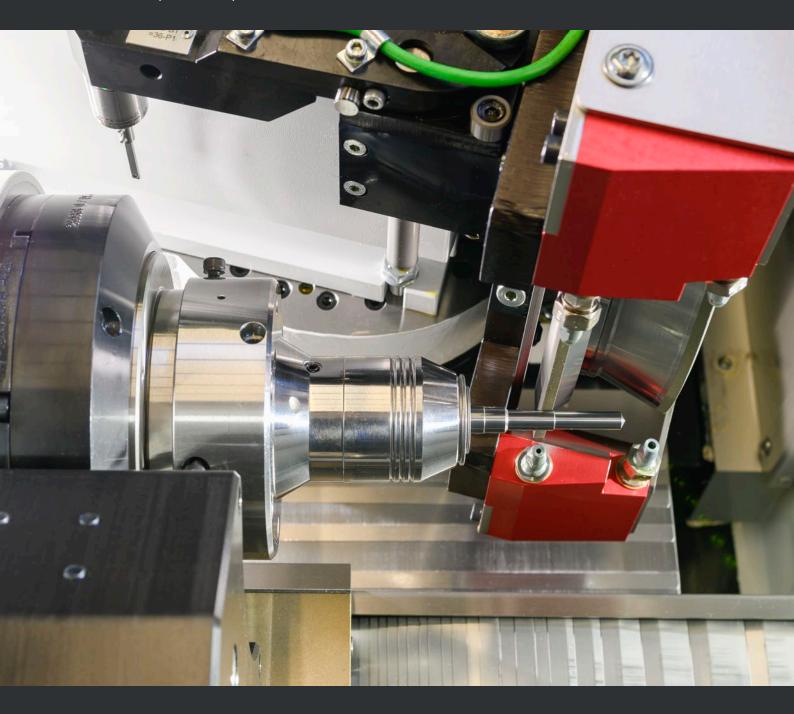


# **RS** 50

Produzione ad alta redditività di profili in metallo duro e HSS.

## Unità di rettifica

Orientabile. (+15°/ +75°)

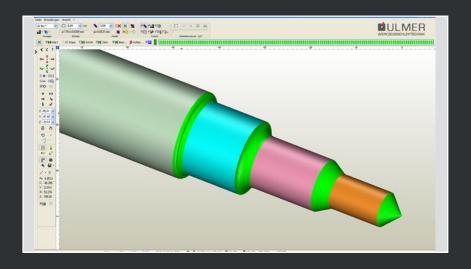


## I vantaggi a colpo d'occhio

- Rettifica cilindrica o conica di superfici con punte, smussi, raggi e gradini.
- Elevata precisione di profilatura in tondo o poligonale.
- Cinematica a 3 assi.
- Mandrino di rettifica orientabile di 90° refrigerato.
- Fino a tre diverse mole montabili su un attacco.
- Utilizzo di diversi sistemi di serraggio del mandrino.
- Tastatore di misura per il rilevamento della posizione assiale del pezzo e dei canali di refrigerazione.
- Dispositivi di carico automatico disponibili come optional.
- Controllo NUM Flexium+ e pacchetto sicurezza NUM-Safe.

#### NUMROTO plus®

Sistema di programmazione con grafica 3D



## RS 50 Applicazioni e accessori

Cicli separati di sgrossatura e finitura tramite mola garantiscono elevate prestazioni ed efficienza nella realizzazione delle lavorazioni.

#### Lavorazione di sgrossatura Elevate prestazioni del processo.

### **Lavorazione di finitura** Qualità garantita.





Unità di rettifica orientabile Rastrematura 3°, angolo conico 10°.

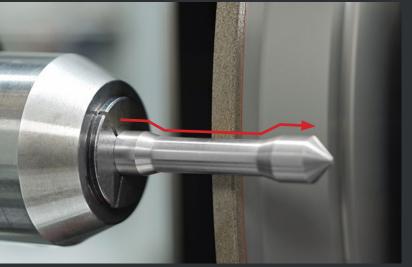
## Tempo di attrezzaggio ridotto grazie alle mole dalla forma standard:

- Realizzazione di diverse geometrie per pezzi specifici.
- Passaggio rapido da ciclo di sgrossatura a finitura.
- Processo di ravvivatura e rilevamento quote delle mole semplificato.



# Profilatura / Rettifica longitudinale

Lavorazione precisa con pressione di taglio ridotta mediante piccole zone di contatto.



### Lunetta (optional)

Supporto preciso durante la rettifica.



### Dispositivo di misurazione

Misurazione in process con compensazione automatica.



#### Ravvivatura

Per le mole direttamente in macchina con riduzione dei tempi morti.



## **RS 50**

Versatilità e stabilità garantiscono una lavorazione ottimale sia di pezzi singoli che di serie.

#### Carico manuale

Facile attrezzaggio e cambio utensile al di fuori dell'area di lavoro.



#### Carico automatico

Cambio pezzo preciso con tolleranze ottimali.



## **Automazione robot**

**Dispositivo di carico** con un massimo di quattro pallet.

Esempio di capacità: gambo ø 10 mm → 450 pezzi.



# RS 50 Dettagli tecnici

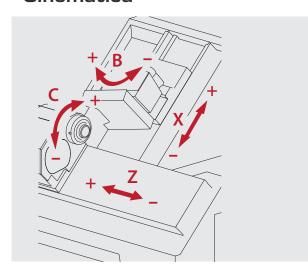
#### Dati tecnici RS 50

Asse X   220 mm				
Asse B (optional) 0 / +80°  Asse X 0,0001 mm  Asse C 0,0001 mm  Asse C 0,0001°  Asse X 2,4 kN  Asse Z 2,4 kN  Corse rapide X / Z 30 / 30 / m/min  Mandrino motore Ø 170 x 370 mm  Potenza S6,60% 14 kW  Numero di giri continuo da 1.000 a 7.500 min⁻¹ / 250 Hz  Coppia cost. 27 Nm fino a 5.000 min⁻¹ Ø max. mola 350 mm  Velocità di taglio <140 m/s  Mandrino portapezzo (asse C)  Asse X 2,4 kN  Asse Z 2,4 kN  Corse rapide X / Z 30 / 30 / m/min  Mandrino motore Ø 170 x 370 mm  Potenza S6,60% 14 kW  Numero di giri continuo da 1.000 a 7.500 min⁻¹ / 250 Hz  Coppia cost. 27 Nm fino a 5.000 min⁻¹ Ø max. mola 350 mm  Velocità di taglio <140 m/s  Attacco REINECKER standard  N. di giri max. 3.000 min⁻¹  Coppia max. 22 Nm  Valore di allacciamento 24 kVA  Tensione / Frequenza 400 V / 50 Hz	Corse	Asse X	220 mm	
Asse X   0,0001 mm		Asse Z	900 mm	
Risoluzione         Asse Z         0,0001 mm           Asse C         0,001°           Potenze e avanzamenti         Asse X         2,4 kN           Asse Z         2,4 kN           Corse rapide X / Z         30 / 30 / m/min           Mandrino motore         Ø 170 x 370 mm           Potenza S6 60%         14 kW           Numero di giri continuo         da 1.000 a 7.500 min⁻¹ / 250 Hz           Coppia cost.         27 Nm fino a 5.000 min⁻¹           Ø max. mola         350 mm           Velocità di taglio         <140 m/s           Attacco         REINECKER standard           N. di giri max.         3.000 min⁻¹           Coppia max.         22 Nm           Valore di allacciamento         24 kVA           Tensione / Frequenza         400 V / 50 Hz		Asse B (optional)	0 / +80°	
Asse C 0,001°  Asse X 2,4 kN  Asse Z 2,4 kN  Corse rapide X / Z 30 / 30 / m/min  Mandrino motore Ø 170 x 370 mm  Potenza S6,60% 14 kW  Numero di giri continuo da 1.000 a 7.500 min⁻¹ / 250 Hz  Coppia cost. 27 Nm fino a 5.000 min⁻¹ Ø max. mola 350 mm  Velocità di taglio <140 m/s  Mandrino portapezzo (asse C)  Asse C 2,4 kN  Asse Z 2,4 kN  Asse Z 2,4 kN  At kW  Numero di giri continuo da 1.000 a 7.500 min⁻¹ / 250 Hz  Coppia cost. 27 Nm fino a 5.000 min⁻¹  Ø max. mola 350 mm  Velocità di taglio <140 m/s  Attacco REINECKER standard  N. di giri max. 3.000 min⁻¹  Coppia max. 22 Nm  Valore di allacciamento 24 kVA  Tensione / Frequenza 400 V / 50 Hz	Risoluzione	Asse X	0,0001 mm	
Potenze e avanzamenti  Asse X  Asse Z  Corse rapide X / Z  30 / 30 / m/min  Mandrino motore Potenza S6 <sub>60%</sub> Numero di giri continuo Coppia cost. Ø max. mola Velocità di taglio  Attacco N. di giri max. Coppia max.  Coppia max.  Valore di allacciamento Valore / Frequenza  Potenza S6 2,4 kN  2,4 kN  2,4 kN  2,4 kN  2,4 kN  2,4 kN  400 / m/min  4170 x 370 mm  41 kW  Numero di giri continuo da 1.000 a 7.500 min <sup>-1</sup> / 250 Hz  27 Nm fino a 5.000 min <sup>-1</sup> 400 W / 50 Hz		Asse Z	0,0001 mm	
Potenze e avanzamenti  Asse Z  Corse rapide X / Z  30 / 30 / m/min  Mandrino motore  Potenza S6 <sub>60%</sub> Numero di giri continuo  Coppia cost.  Ø max. mola  Velocità di taglio  Velocità di taglio  Attacco  REINECKER standard  N. di giri max.  Coppia max.  Valore di allacciamento  Valore di allacciamento  Tensione / Frequenza  Valore Valore di valore  2,4 kN  30 / 30 / m/min  4 kW  At kW  Valore di allacciamento  2,4 kVA  Tensione / Frequenza  At kN  20 / 30 / m/min  4 kW  At kW  At kW  At kW  At kW  At kW  Attacco  REINECKER standard  3.000 min <sup>-1</sup> 22 kVA  Tensione / Frequenza  400 V / 50 Hz		Asse C	0,001°	
Asse Z Corse rapide X / Z  Mandrino motore Potenza S6,0% Numero di giri continuo Coppia cost. Ø max. mola Velocità di taglio  Mandrino portapezzo (asse C)  Asse Z 2,4 kN 30 / 30 / m/min  Mandrino motore Potenza S6,0% 14 kW Numero di giri continuo da 1.000 a 7.500 min-1 / 250 Hz 27 Nm fino a 5.000 min-1  27 Nm fino a 5.000 min-1  Attacco REINECKER standard N. di giri max. Coppia max. 22 Nm  Valore di allacciamento 24 kVA Tensione / Frequenza 400 V / 50 Hz		Asse X	2,4 kN	
Corse rapide X / Z 30 / 30 / m/min  Mandrino motore Ø 170 x 370 mm  Potenza S6 <sub>60%</sub> 14 kW  Numero di giri continuo da 1.000 a 7.500 min <sup>-1</sup> / 250 Hz  Coppia cost. 27 Nm fino a 5.000 min <sup>-1</sup> Ø max. mola 350 mm  Velocità di taglio <140 m/s  Attacco REINECKER standard N. di giri max. 3.000 min <sup>-1</sup> Coppia max. 22 Nm  Valore di allacciamento 24 kVA  Tensione / Frequenza 400 V / 50 Hz		Asse Z	2,4 kN	
Mandrino di rettifica  Potenza S6 <sub>60%</sub> Numero di giri continuo da 1.000 a 7.500 min <sup>-1</sup> / 250 Hz  Coppia cost. 27 Nm fino a 5.000 min <sup>-1</sup> Ø max. mola 350 mm  Velocità di taglio <140 m/s  Attacco REINECKER standard  N. di giri max. 3.000 min <sup>-1</sup> Coppia max. 22 Nm  Valore di allacciamento 24 kVA  Tensione / Frequenza 400 V / 50 Hz		Corse rapide X / Z	30 / 30 / m/min	
Mandrino di rettifica  Numero di giri continuo  Coppia cost.  Ø max. mola  Velocità di taglio  Attacco  Mandrino portapezzo (asse C)  Attacco  N. di giri max.  Coppia max.  Valore di allacciamento  Tensione / Frequenza  Valore di verico continuo  da 1.000 a 7.500 min-1 / 250 Hz  27 Nm fino a 5.000 min-1  350 mm  V140 m/s  REINECKER standard  3.000 min-1  22 Nm  Valore di allacciamento  24 kVA  Tensione / Frequenza  400 V / 50 Hz		Mandrino motore	Ø 170 x 370 mm	
Tettifica  Coppia cost.  Ø max. mola Velocità di taglio  Attacco (asse C)  Attacco N. di giri max. Coppia max.  Valore di allacciamento Valore / Frequenza  Coppia cost.  27 Nm fino a 5.000 min-1  350 mm  4140 m/s  REINECKER standard  3.000 min-1  22 Nm  Valore di allacciamento 24 kVA  Tensione / Frequenza  400 V / 50 Hz		Potenza S6 <sub>60%</sub>	14 kW	
Mandrino portapezzo (asse C)  Attacco REINECKER standard N. di giri max. 3.000 min <sup>-1</sup> 22 Nm  Valore di allacciamento 24 kVA Tensione / Frequenza  400 V / 50 Hz		Numero di giri continuo	da 1.000 a 7.500 min <sup>-1</sup> / 250 Hz	
Velocità di taglio <140 m/s  Attacco REINECKER standard  N. di giri max. 3.000 min <sup>-1</sup> Coppia max. 22 Nm  Valore di allacciamento 24 kVA  Tensione / Frequenza 400 V / 50 Hz		Coppia cost.	27 Nm fino a 5.000 min <sup>-1</sup>	
Mandrino portapezzo (asse C)  Attacco N. di giri max. Coppia max.  Valore di allacciamento Tensione / Frequenza  Attacco REINECKER standard 3.000 min <sup>-1</sup> 22 Nm  Valore di allacciamento 400 V / 50 Hz		Ø max. mola	350 mm	
Mandrino portapezzo (asse C)  N. di giri max.  Coppia max.  22 Nm  Valore di allacciamento  Tensione / Frequenza  400 V / 50 Hz		Velocità di taglio	<140 m/s	
(asse C)  N. di giri max.  Coppia max.  22 Nm  Valore di allacciamento  Tensione / Frequenza  400 V / 50 Hz		Attacco	REINECKER standard	
Coppia max. 22 Nm  Valore di allacciamento 24 kVA  Tensione / Frequenza 400 V / 50 Hz		N. di giri max.	3.000 min <sup>-1</sup>	
Tensione / Frequenza 400 V / 50 Hz		Coppia max.	22 Nm	
Dati	Dati	Valore di allacciamento	24 kVA	
		Tensione / Frequenza	400 V / 50 Hz	
Differsion (larg. x prof. x ar.) 2.720 x 2.130 x 1.000 fiffi		Dimensioni (larg. x prof. x alt.)	2.420 x 2.130 x 1.800 mm	
Peso ca. 5,5 t		Peso	ca. 5,5 t	

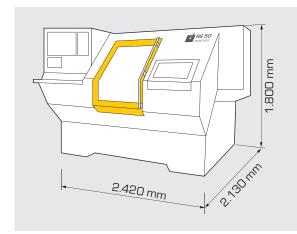
## Dimensioni del pezzo

Carico manuale	Ø max. Lunghezza max.	50 mm 460 mm
	Peso max.	2,5 kg
Carico automatico (robot)	Ø max.	32 mm
	Lunghezza max.	460 mm
	Peso max.	2,5 kg

#### Cinematica



### **Dimensioni**



#### REINECKER Italia S.r.l.

Via Isonzo, 6/B I - 22078 Turate (CO)

Telefono/Phone +39.02.9675.3024
Fax/Telefax +39.02.9675.3028
Email: info@reinecker-italia.it
Web: www.reinecker-italia.it

