

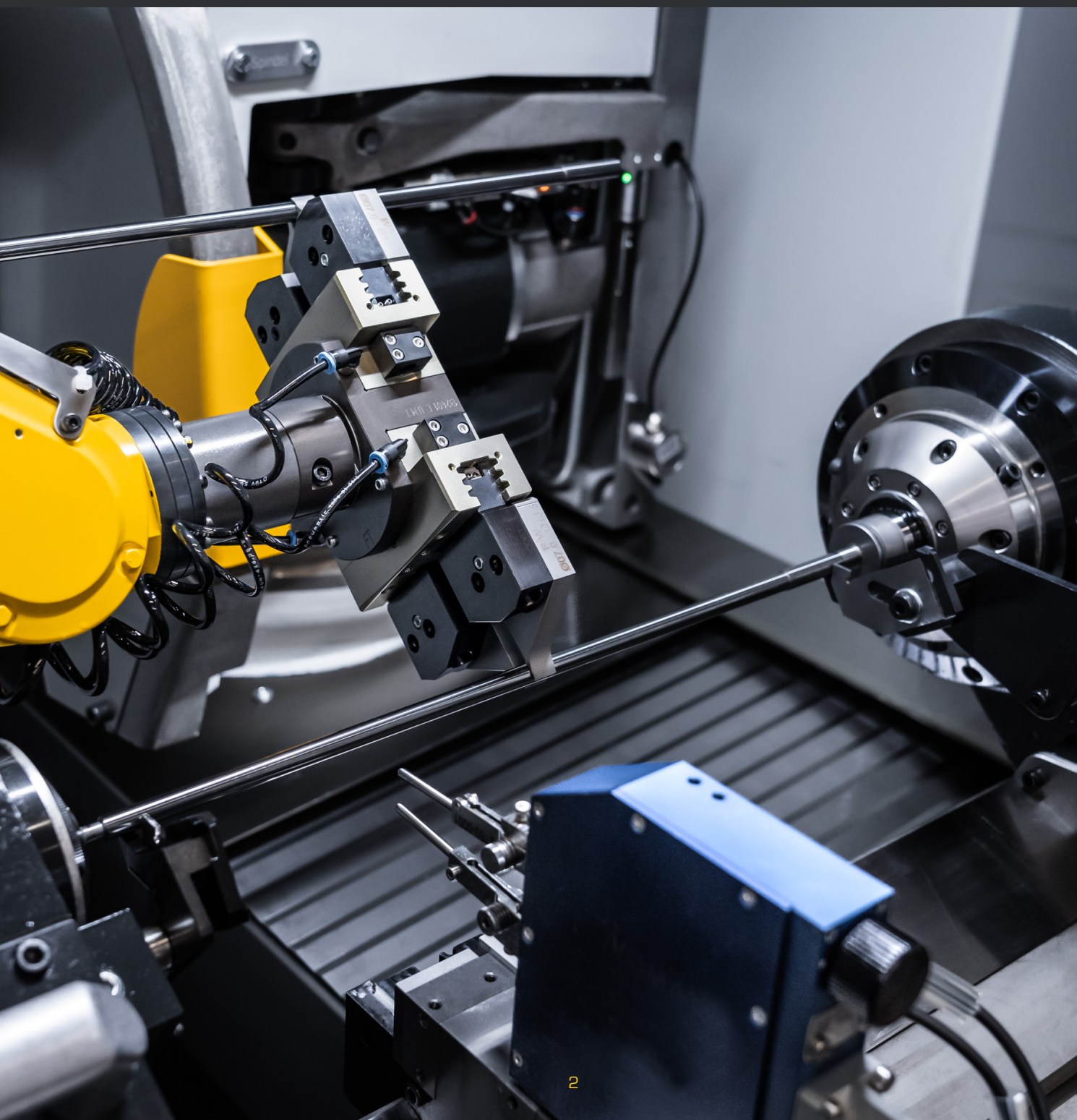
Rettificatrice RS 800

Per efficienza e convenienza



RS 800 – Elevata potenza di rettifica e processi sicuri

Lavorazione longitudinale, a tuffo e profilatura di pezzi grezzi in metallo duro e HSS.

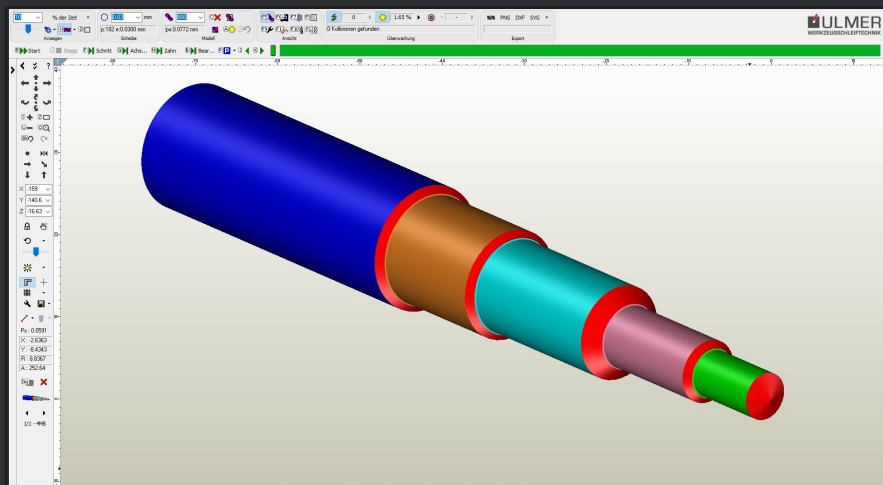


I vantaggi a colpo d'occhio

- **Risultati affidabili:** basamento macchina in granito polimerico per uno smorzamento ottimale delle vibrazioni, eccezionale rigidità, stabilità termica e scarico efficiente dei trucioli.
- **Sistemi con processi ottimizzati:** unità di rettifica con mole Ø 400 mm e mandrino contropunta azionato su richiesta oltre ad un sistema di equilibratura automatico.
- **Elevata potenza:** due mandrini di rettifica motorizzati, raffreddati a liquido, consentono lavorazioni di sgrossatura e finitura di altissima qualità in un unico serraggio.
- **Autonomia prolungata:** automazione di carico pezzi con capacità del dispositivo di carico ampliabile.
- **Soluzioni personalizzate:** diversi sistemi di serraggio offrono il massimo delle possibilità con tempi di attrezzaggio ridotti. Lavorazione di utensili a sbalzo e pezzi sottili fra le punte.
- **Ergonomia per manutenzione e assistenza:** manutenzione e riparazioni semplici e rapide grazie alla buona accessibilità alle aree da mantenere.
- **Design innovativo:** spia dello stato di funzionamento integrata nella zona anteriore per un rapido riconoscimento degli stati di funzionamento.
- **Sicurezza al passo con i tempi:** selettore della modalità di funzionamento con identificazione a radiofrequenza, livelli di autorizzazione speciali nonché architettura di sicurezza NUM-Safe integrata.
- **Utilizzo semplice:** quadro di comando regolabile in altezza con schermo multi-touch da 24" e sistema di programmazione NUMROT-Oplus® con simulazione 3D e controllo anticollisione.
- **NUM Flexium+:** controllo a CNC con potenti azionamenti NUM DriveX.

NUMROTOplus®

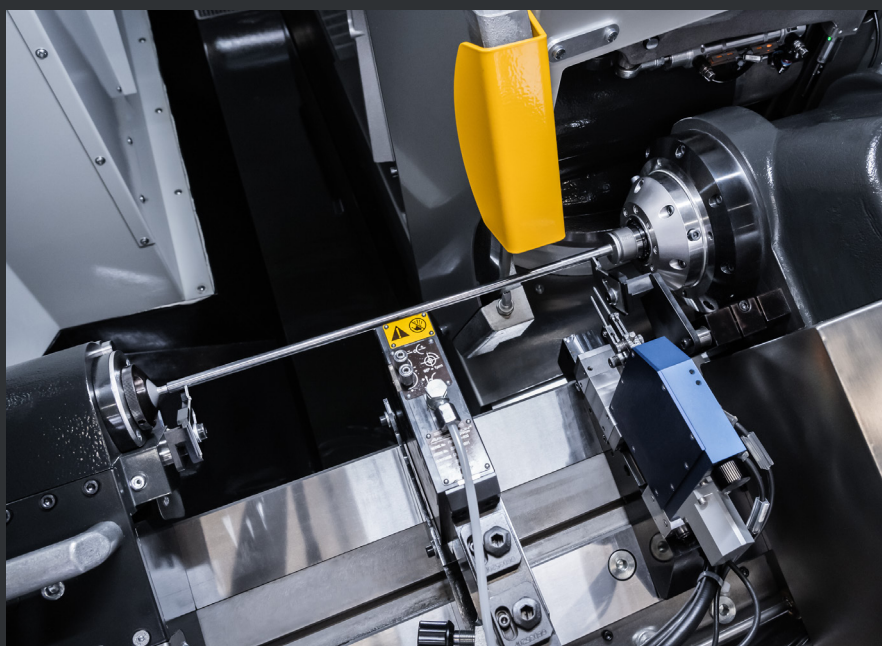
Sistema di programmazione
con grafica 3D



RS 800

Applicazioni e accessori

L'interazione dinamica fra tutti i componenti della macchina garantisce processi ottimizzati, precisione e dilatazione termica ridotta.

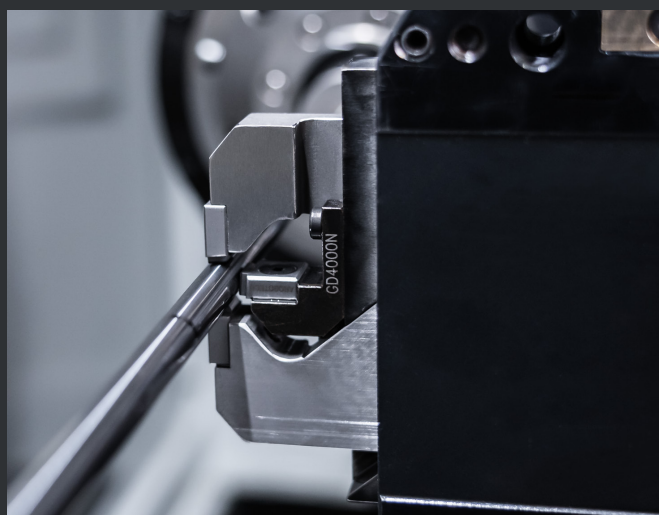


Rettifica tra punte

- Contropunta per dimensioni dei pezzi variabili.
- La forza di serraggio è generata dal mandrino portapezzo.
- Contropunta sincronizzata in opzione.

Lunetta

Supporto affidabile durante l'intero processo di rettifica.



Dispositivo di misurazione

Misurazione in process con compensazione automatica.



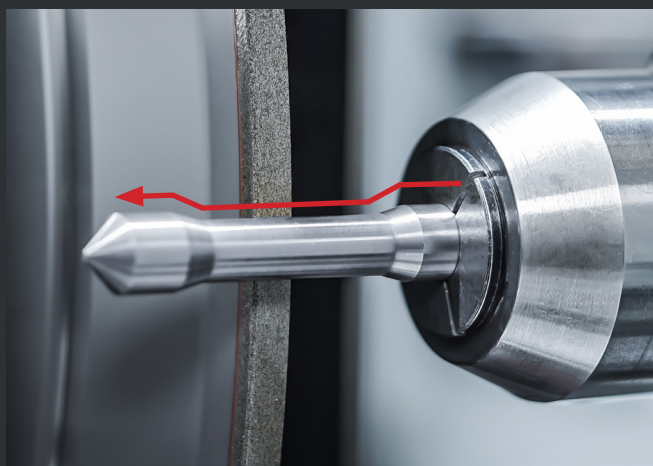
Tastatore di misura orientabile

Rilevamento automatico e preciso della posizione assiale del pezzo.



Profilatura / Rettifica longitudinale

Lavorazione precisa di utensili con pressione di taglio ridotta mediante piccole zone di contatto.



Abrichten

Ravvivatura in process di entrambe le mole direttamente in macchina.



Unità di rettifica

- Rastrematura 3°
- Angolo conico 30°

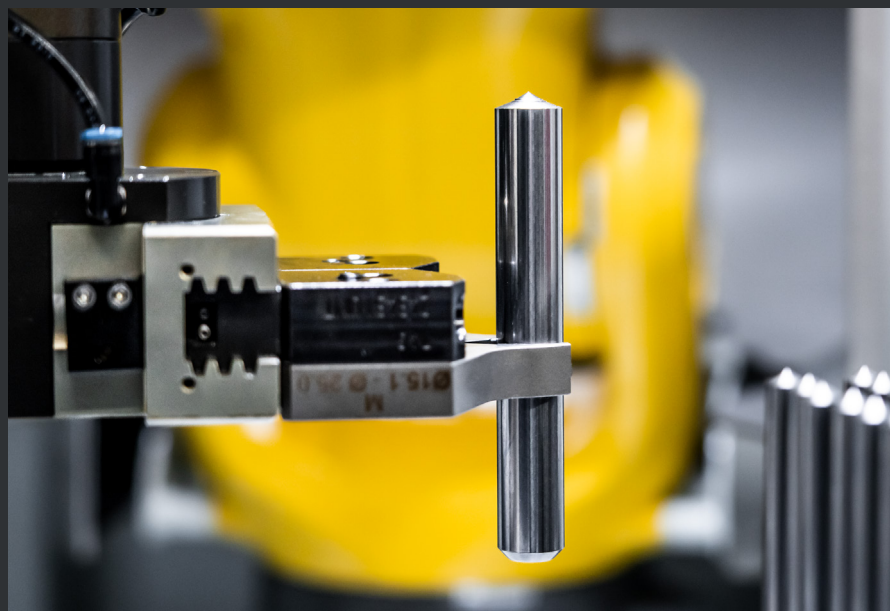
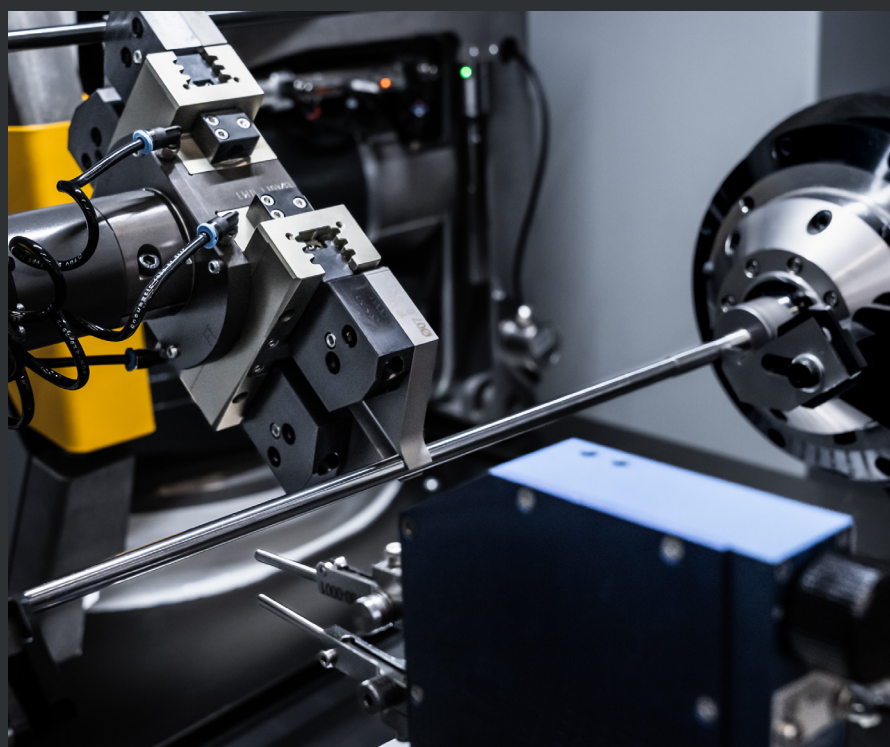


RS 800

Automazione robot

Automazione robotizzata

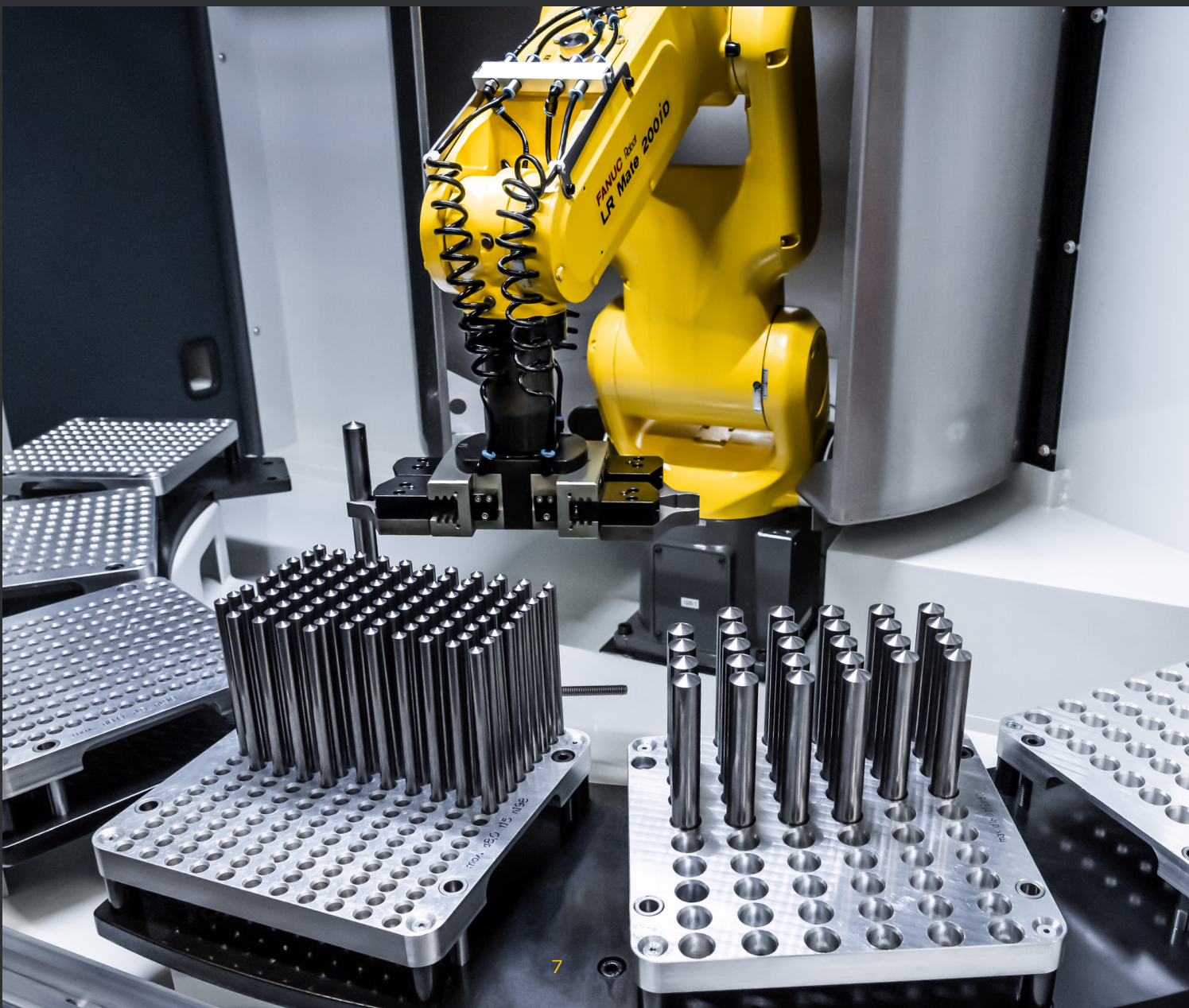
Attrezzaggio semplice e cambio dei pezzi efficiente anche in mandrini a serraggio idraulico.



Dispositivo di carico

Elevata capacità e tempi di cambio rapidi garantiscono la lavorazione ottimale di grandi lotti.

- Capacità gambo $\varnothing$ 6 mm $\rightarrow$ 1920 pezzi
- Capacità gambo $\varnothing$ 20 mm $\rightarrow$ 360 pezzi



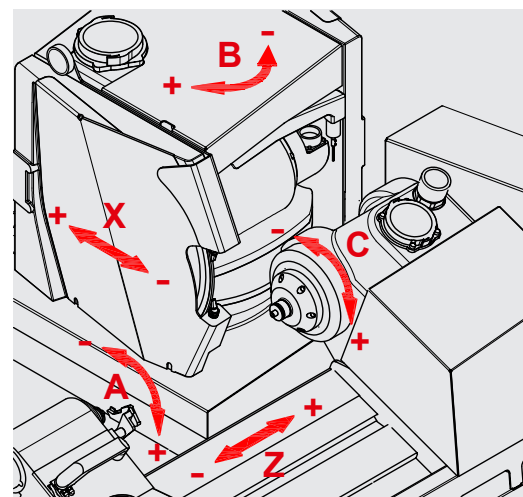
RS 800

Dettagli tecnici

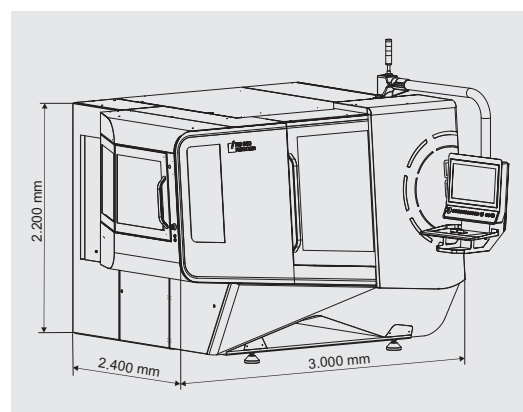
Dati Tecnici RS 800

Corse	Asse X	319 mm
	Asse Z	730 mm
	Asse B	-195° / +95°
	Asse C	n x 360°
	Asse A (optional)	n x 360° (synchron C)
Risoluzione	Asse X, Z	0,0001 mm
	Asse B	0,0001°
	Asse C	0,001°
	Asse A (optional)	0,001°
Potenze e avanzamenti	Asse X, Z	5 kW
	Corse rapide X / Z	15 / 30 m/min
Mandrino di rettifica	Mandrino motore	Ø 164 x 450 mm
	Potenza nominale	11 kW
	Potenza di picco	17 kW
	Numero di giri continuo	fino a 6.500 min ⁻¹
	Coppia cost. S _{60%}	20 Nm a 5.000 min ⁻¹
	Ø max. mola	400 mm
	Attacco utensile	HSK-E80
	Velocità di taglio	<140 m/s
Mandrino pezzo	Attacco	REINECKER Standard
	N. di giri max.	3.000 min
	Coppia max.	22 Nm
Dati	Valore di allacciamento	27 kVA
	Tensione / Frequenza	400 V / 50 Hz
	Dimensioni (larg. x prof. x alt.)	3.000 x 2.400 x 2.200 mm
	Peso	ca. 6,7 t

Cinematica



Dimensioni [in mm]



Lavorazione

Carico manuale	Ø max.	100 (200) mm
	Lunghezza max.	700 / 500 mm
	Peso max.	20 kg
Carico automatico	Ø max.	32 mm
	Lunghezza max.	480 mm
	Peso max.	2,5 kg

REINECKER Italia S.r.l.
 Via Isonzo, 6/B
 I - 22078 Turate (CO)
 Telefono/Phone: +39.02.9675.3024
 Fax/Telefax: +39.02.9675.3028
 info@reinecker-italia.it
 www.reinecker-italia.it

