

# Centro di affilatura WZS 800

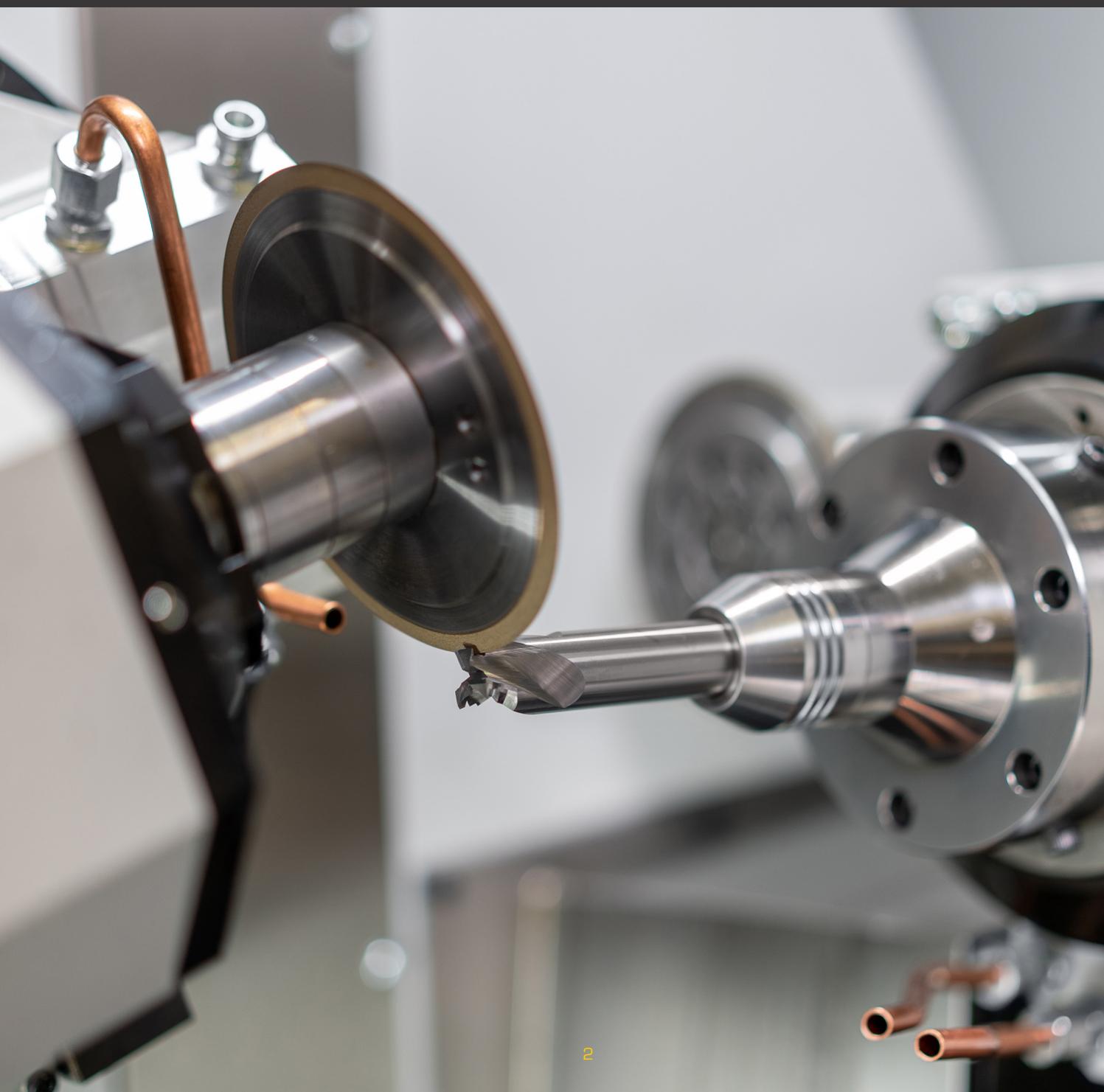
Per una produzione ad alto rendimento



# WZS 800

## Affilatura ottimale di utensili

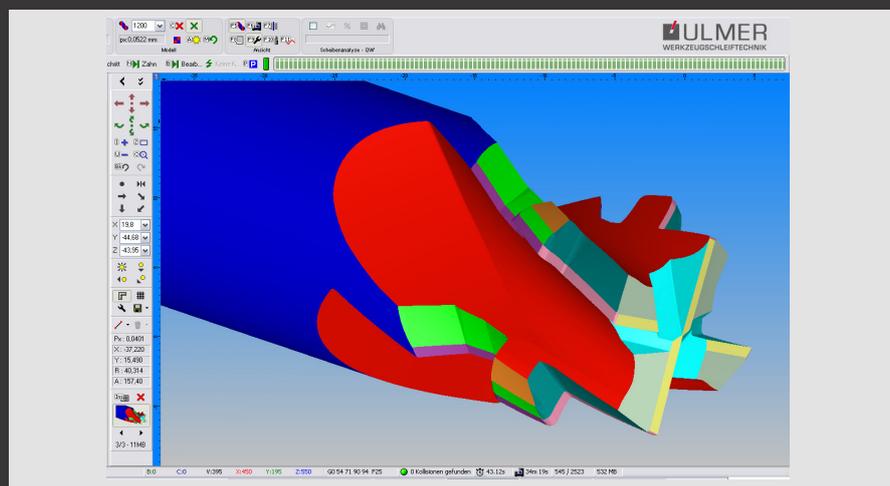
Alte prestazioni e un elevato grado di automazione costituiscono la base per una remunerativa produzione di utensili di precisione in metallo duro e HSS.



# I vantaggi a colpo d'occhio

- **Risultati affidabili:** basamento macchina in granito polimerico per uno smorzamento ottimale delle vibrazioni, eccezionale rigidità, stabilità termica e scarico efficiente dei trucioli.
- **Massima precisione:** sistemi di misurazione con risoluzione elevata in prossimità del punto di rettifica.
- **Elevata potenza:** mandrino di rettifica e assi rotanti con azionamento diretto raffreddato a liquido.
- **Autonomia prolungata:** magazzino mole a 12 posti e dispositivo di carico automatico.
- **Processi ottimizzati:** Linear Drive opzionale e magazzino mole a 14 posti.
- **Ergonomia per manutenzione e assistenza:** manutenzione e riparazione semplici e rapide grazie alla buona accessibilità alle aree da mantenere.
- **Soluzioni personalizzate:** una molteplicità di opzioni consente di implementare diverse esigenze.
- **Design innovativo:** spia dello stato di funzionamento integrata nella zona anteriore per un rapido riconoscimento degli stati di funzionamento.
- **Sicurezza al passo con i tempi:** selettore della modalità di funzionamento con identificazione a radiofrequenza, livelli di autorizzazione speciali nonché architettura di sicurezza NUM-Safe integrata.
- **Utilizzo semplice:** quadro di comando regolabile in altezza con schermo multi-touch da 24" e sistema di programmazione NUMROTOplus® con simulazione 3D e controllo anticollisione.
- **NUM Flexium+:** controllo CNC con potenti azionamenti NUM DriveX.

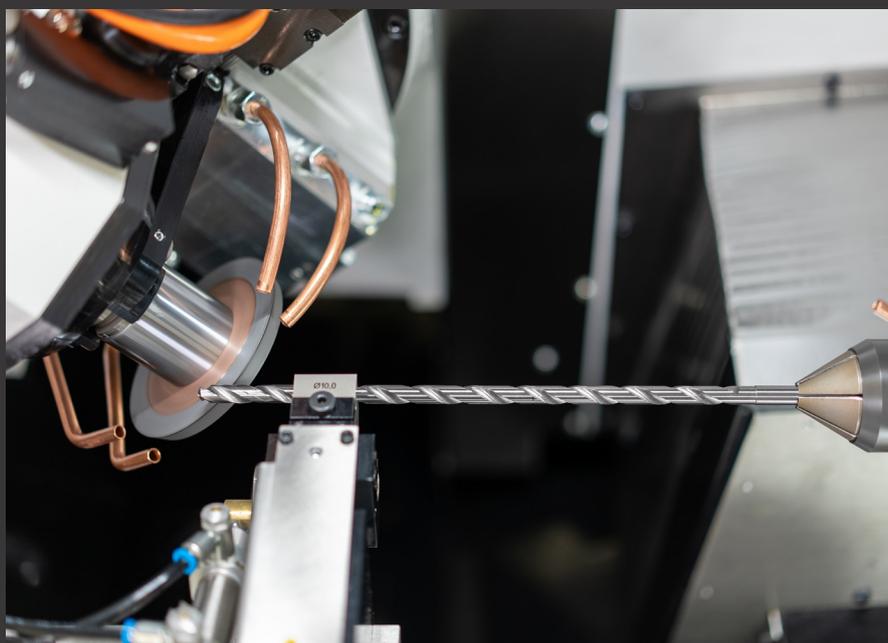
**NUMROTOplus®**  
Sistema di programmazione  
con grafica 3D



# WZS 800

## Applicazioni e accessori

L'insieme delle opzioni integrate alla macchina garantiscono potenza, dinamicità e precisione per una massima redditività.



### Lunetta

Supporto per la rettifica di pezzi lunghi.

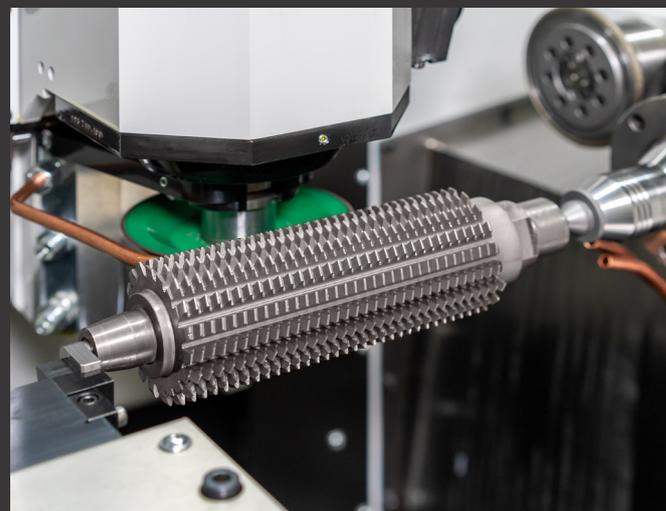
### Serraggio del pezzo

Ampia varietà di sistemi di serraggio.



### Contropunta

Diverse tipologie di contropunte per differenti serraggi.



### **Mandrino di rawivatura**

Mandrino di rawivatura mole con sensore di emissioni acustiche in opzione.



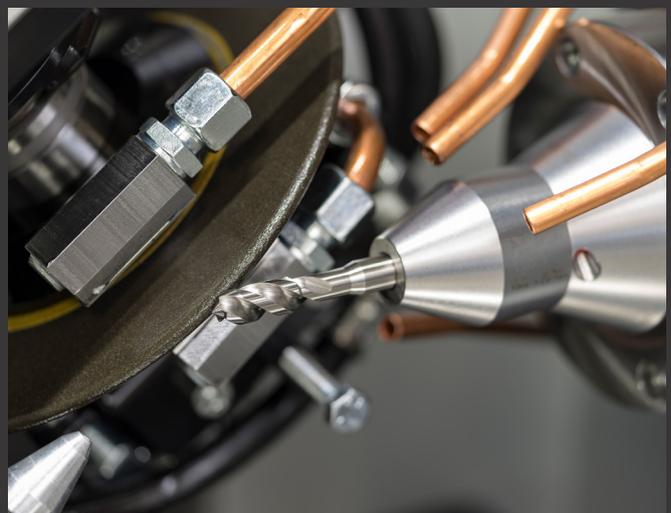
### **Secondo tastatore di misura, fisso o girevole**

Misurazione delle mole in macchina.



### **Distributore del refrigerante**

Dosaggio automatico del refrigerante per rawivatura mole.



# WZS 800

## Dispositivi di cambio mola



### Dispositivo di cambio mola automatico

Pacchetto mole e distributore refrigerante in un'unica unità garantiscono un raffreddamento ottimale.

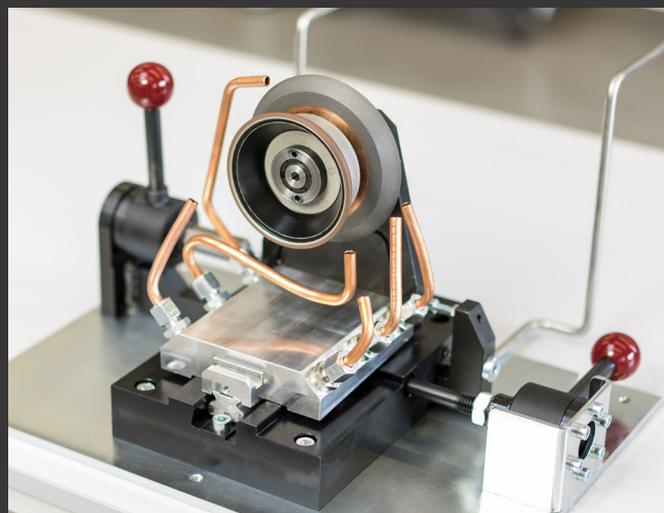
Dimensioni delle mole:

Standard: 12-posti →  $\varnothing$  max. 250 mm

Optional: 14-posti →  $\varnothing$  max. 150 mm

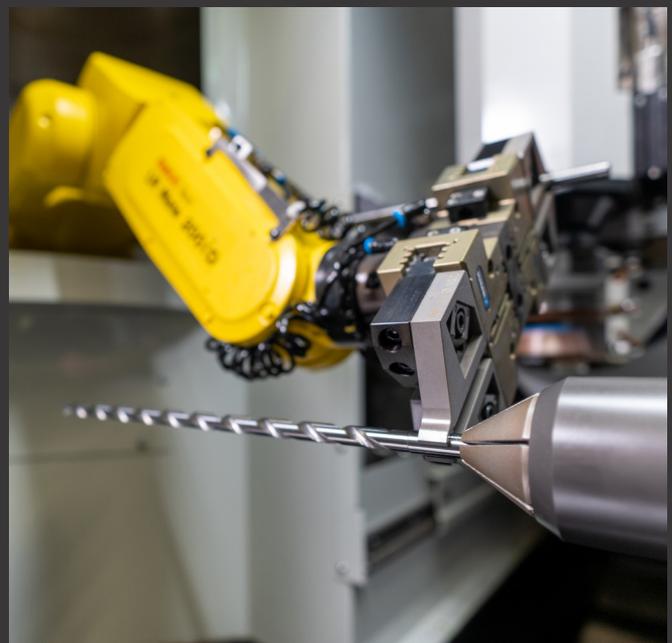
### Dispositivo di montaggio

Dispositivo per l'assemblaggio del pacchetto mole a banco.



### Opzione automazione con robot

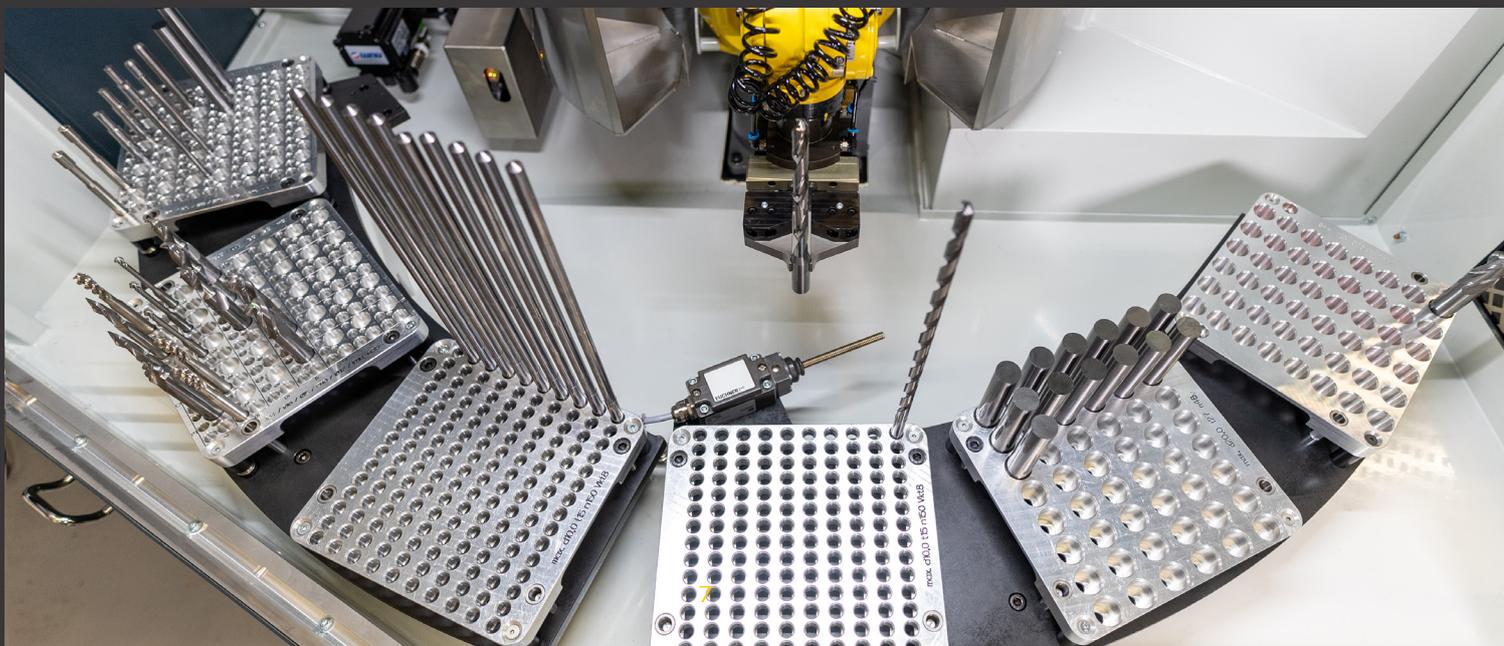
Elevata capacità e tempi di cambio rapidi garantiscono una maggiore autonomia nella lavorazione di lotti di grandi dimensioni.



### Dispositivo di carico con un massimo di 6 unità

Capacità gambo  $\varnothing$  6 mm  $\rightarrow$  1920

Capacità gambo  $\varnothing$  20 mm  $\rightarrow$  360



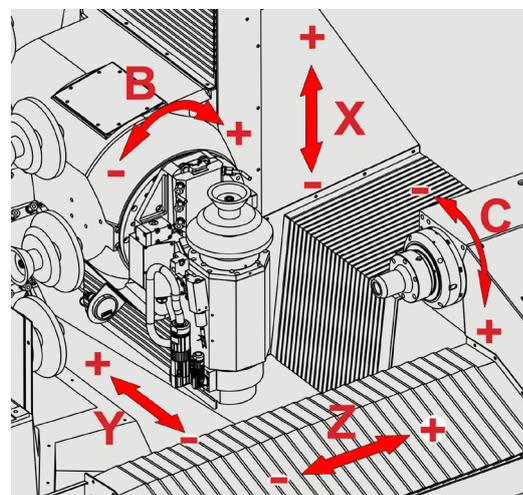
# WZS 800

## Dettagli tecnici

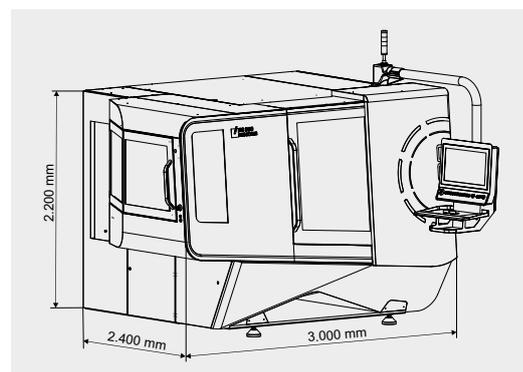
### Dati tecnici WZS 800

<b>Corse</b>	Asse X	350 mm
	Asse Y	590 mm
	Asse Z	700 mm
	Asse B	-180° / +90°
	Asse X	n x 360°
<b>Risoluzione</b>	Asse X, Y, Z	0,0001 mm
	Asse B, C	0,0001°
<b>Potenze e avanzamenti</b>	Asse X, Y, Z	5 kW
	Asse B	315 Nm
	Asse C	60 Nm
	Corse rapide X / Y / Z	15 / 30 / 30 m/min
<b>Mandrino di rettifica</b>	Mandrino motore	Ø 170 x 408 mm
	Potenza di azionamento	22 kW
	Potenza max.	33 kW
	Numero di giri continuo	da 9.000 (12.000) min <sup>-1</sup>
	Coppia cost.	35 Nm fino 6.000 min <sup>-1</sup>
	Ø max. mole	250 mm
	Attacco utensile	HSK 50E (1 lato)
<b>Mandrino pezzo</b>	Cono di attacco	ISO-50
	Numero di giri	0 da 1.200 min <sup>-1</sup>
	Coppia max.	60 Nm
<b>Dati macchina</b>	Valore di allacciamento	25 kVA
	Tensione / Frequenza	400 V / 50 Hz
	Dimensioni (larg. x prof. x alt.)	3.000 x 2.400 x 2.200 mm
	Peso	ca. 6,7 t

### Cinematica



### Dimensioni



### Dimensioni pezzi (dimensioni a partire della linea zero del cono ISO 50)

<b>Carico manuale</b>	Ø max.	200 mm
	Lunghezza max.	600 mm
	Peso max.	20 kg
<b>Carico automatico</b>	Ø max.	32 mm
	Lunghezza max.	450 mm
	Peso max.	2,5 kg

**REINECKER Italia S.r.l.**  
 Via Isonzo, 6/B  
 I - 22078 Turate (CO)  
 Telefono/Phone: +39.02.9675.3024  
 Fax/Telefax: +39.02.9675.3028  
 info@reinecker-italia.it  
 www.reinecker-italia.it

 **REINECKER  
ITALIA S.r.l.**