

Werkzeugschleifmaschine WZS 800

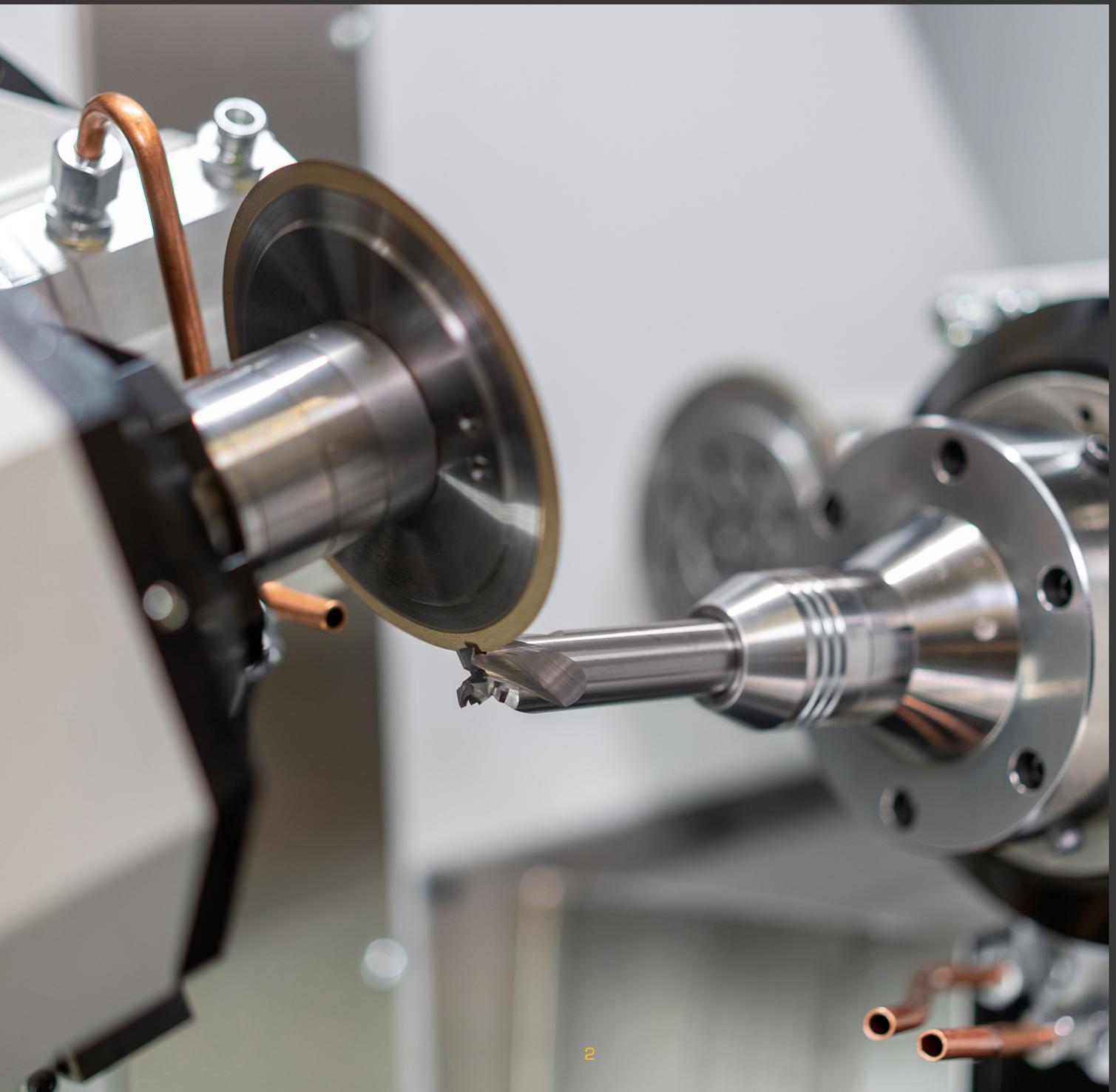
Für Leistung in der Produktion



WZS 800

Produktives Werkzeugschleifen

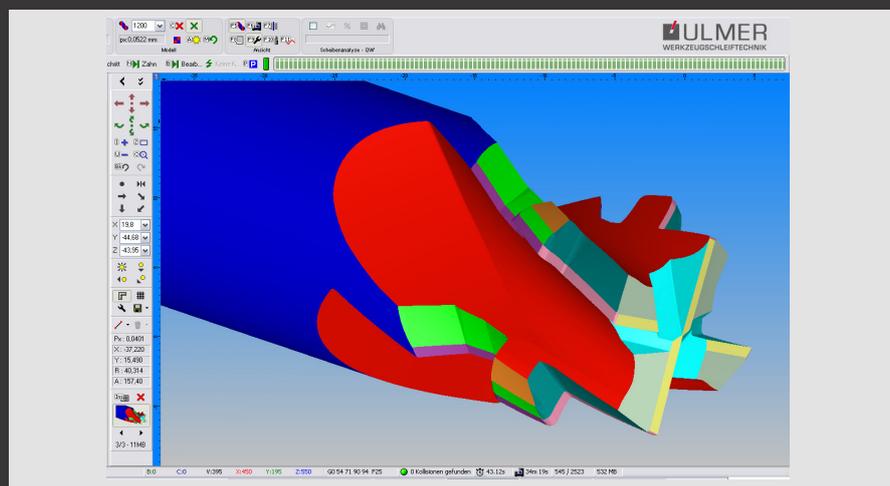
Leistung und ein hoher Automatisierungsgrad sichern die wirtschaftliche Herstellung von Präzisionswerkzeugen mittlerer Losgrößen aus Hartmetall und HSS.



Die Vorteile im Blick

- **Zuverlässige Ergebnisse:** Maschinenbett aus Polymerbeton für optimale Schwingungsdämpfung, hervorragende Steifigkeit, thermische Stabilität und effizienten Späne-Abfluss.
- **Maximale Präzision:** Mess-Systeme mit hoher Auflösung nahe am Schleifpunkt.
- **Hohe Leistungsdichte:** Schleifspindel und Rotationsachsen mit flüssigkeitsgekühlten Direktantrieben.
- **Lange Autonomiezeiten:** 12-fach Schleifscheibenmagazin und automatische Beladeeinrichtung.
- **Optimierte Prozesse:** Optional Linear Drive und 14-fach Schleifscheibenmagazin.
- **Ergonomie für Wartung und Service:** Einfache, schnelle Wartung und Instandsetzung durch gute Zugänglichkeit zu servicerelevanten Bereichen.
- **Individuelle Lösungen:** Eine Vielzahl von weiteren Optionsbaugruppen bieten die Umsetzung unterschiedlicher Anforderungen.
- **Innovatives Design:** Integrierte Betriebszustandsleuchte mit Fernwirkung im Frontbereich zur schnellen Erkennung der Betriebszustände.
- **Zeitgemäße Sicherheit:** Betriebsartenwahlschalter mit RFID-codierter Erkennung der Anwender und deren Berechtigungen sowie integrierter Sicherheitsarchitektur NUM-Safe.
- **Bedienerfreundliche Anwendung:** Höhenverstellbares Bedienpult mit 24" Multi-Touch-Bildschirm sowie NUMROTOplus® Programmiersystem mit 3D-Simulation und Kollisionserkennung.
- **NUM Flexium+:** CNC-Steuerung mit leistungsstarken NUM DriveX Antrieben.

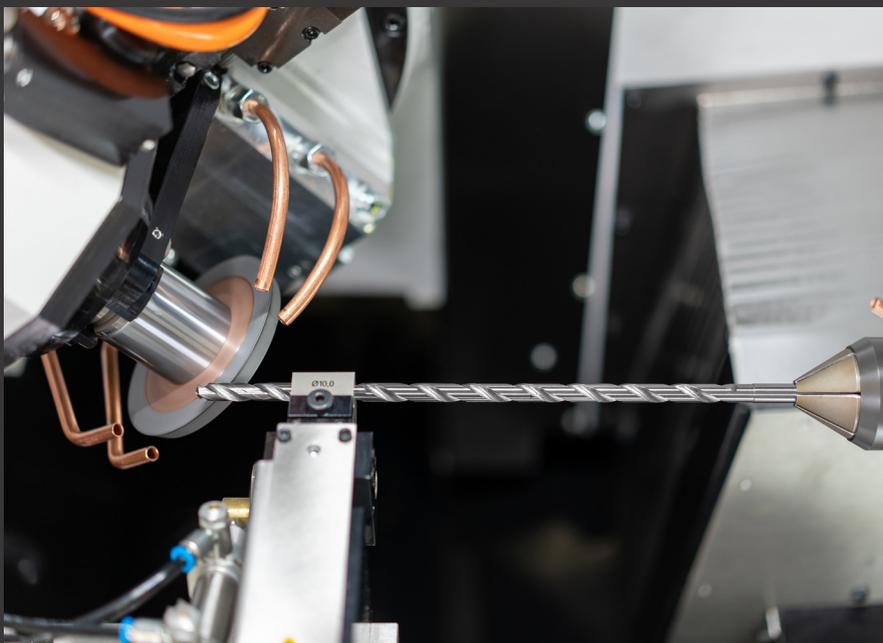
NUMROTOplus®
 Programmiersystem
 mit 3D Grafik



WZS 800

Anwendungen & Ausrüstungen

Leistung, Dynamik und Präzision bilden mit den integrierten Automationslösungen eine kompakte Einheit für die wirtschaftliche Produktion.



Lünette

Stabilisierung
langer Werkstücke
im Schleifprozess.

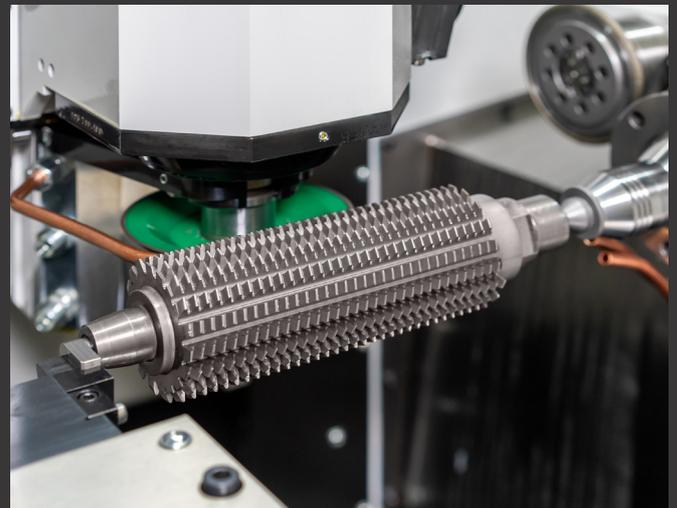
Werkstückspannung

Eine Vielzahl branchenüblicher
Spannsysteme stehen zur Auswahl.



Reitstock

Verschiedene Reitstockvarianten ermöglichen
das Spannen zwischen Spitzen.



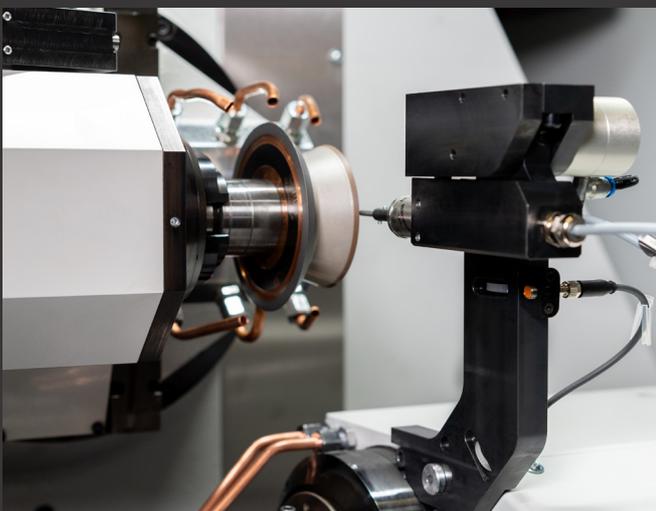
Abrichtspindel

Prozessnahes Abrichten der Schleifscheibe,
optional mit Körperschallsensorik.



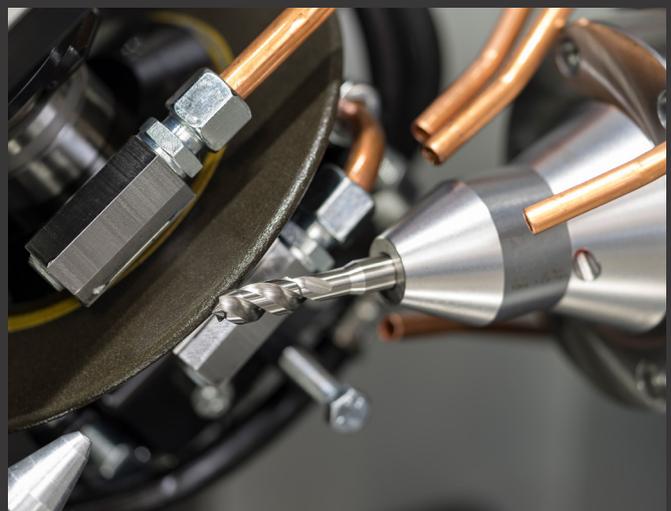
Zweiter Messtaster

Vermessen der Schleifscheiben in der
Maschine, starr oder schwenkbar.



Kühlmittelverteiler

Automatische Nachführung der Kühlmitteldüsen
bei abrichtbaren Schleifscheiben.



WZS 800

Werkstückautomation



Integrierter automatischer Schleifscheibenwechsler

Schneller Wechsel der Schleifeinheiten. Scheibenpaket und Kühlmittelverteiler in einer Einheit garantieren eine optimale Kühlung.

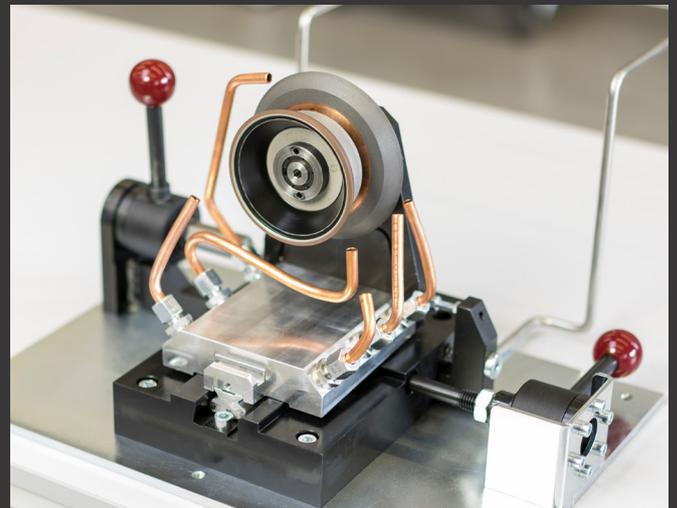
Schleifscheibengrößen

Standard: 12-fach → für \varnothing max. 250 mm

Optional: 14-fach → für \varnothing max. 150 mm

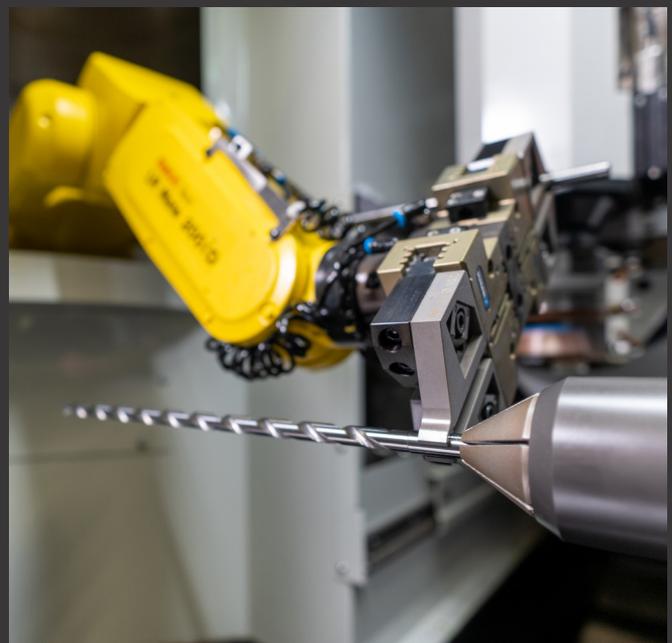
Montagevorrichtung

Vorrichtung für ergonomische Wartung und Vorbereitung der Wechseleinheiten.



Option Roboterautomation

Hohe Kapazität und schnelle Wechselzeiten garantieren lange Autonomiezeiten und die Bearbeitung großer Losgrößen.



Beladeeinrichtung

Kapazität Schaft \varnothing 6 mm \rightarrow bis zu 1920 Teile

Kapazität Schaft \varnothing 20 mm \rightarrow bis zu 360 Teile



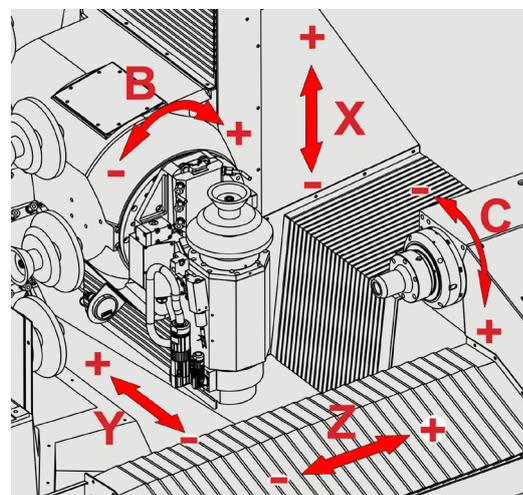
WZS 800

Technische Details

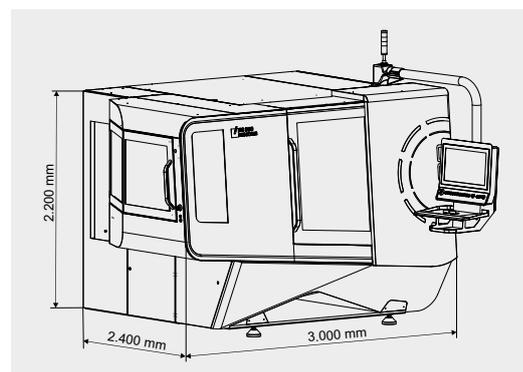
Technische Daten WZS 800

Verfahrwege	X-Achse	350 mm
	Y-Achse	590 mm
	Z-Achse	700 mm
	B-Achse	-180° / +90°
	C-Achse	n x 360°
Auflösung	X, Y, Z-Achse	0,0001 mm
	B, C-Achse	0,0001°
Vorschubantriebe	X, Y, Z-Achse	5 kN
	B-Achse	315 Nm
	C-Achse	60 Nm
	Eilgänge	15 / 30 / 30 m/min
Schleifspindel	Motorspindel	Ø 170 x 408 mm
	Nennleistung	22 kW
	Spitzenleistung	33 kW
	Drehzahl stufenlos (Option)	bis 9.000 (12.000) min ⁻¹
	Drehmoment const.	35 Nm bis 6.000 min ⁻¹
	Schleifscheiben Ø max.	250 mm
Werkstückspindel	Werkzeugaufnahme	HSK 50E (1 Seite)
	Aufnahmekegel	ISO-50
	Drehzahl	0 bis 1.200 min ⁻¹
	Drehmoment max.	60 Nm
Maschine	Anschlusswert	ca. 25 kVA
	Spannung / Frequenz	400 V / 50 Hz
	Maße B x T x H	3.000 x 2.400 x 2.200 mm
	Gewicht	ca. 6,7 t

Kinematik



Abmessungen



Werkstückabmessungen (Maße ab Kegelnulllinie ISO 50)

Manuelle Beladung	Ø max.	200 mm
	Länge max.	600 mm
	Masse max.	20 kg
Automatische Beladung	Ø max.	32 mm
	Länge max.	450 mm
	Masse max.	2,5 kg

Ulmer Werkzeugschleiftechnik GmbH & Co.KG
 August-Nagel-Str. 9
 89079 Ulm-Eisingen, Germany
 Tel. +49(0)7305/171-324
 Fax +49(0)7305/171-328
 info@werkzeugschleifen.de
 www.werkzeugschleifen.de

 **ULMER**
 WERKZEUGSCHLEIFTECHNIK