

Werkzeugschleifmaschine

 **ULMER**
WERKZEUGSCHLEIFTECHNIK

WZS 70 REINECKER

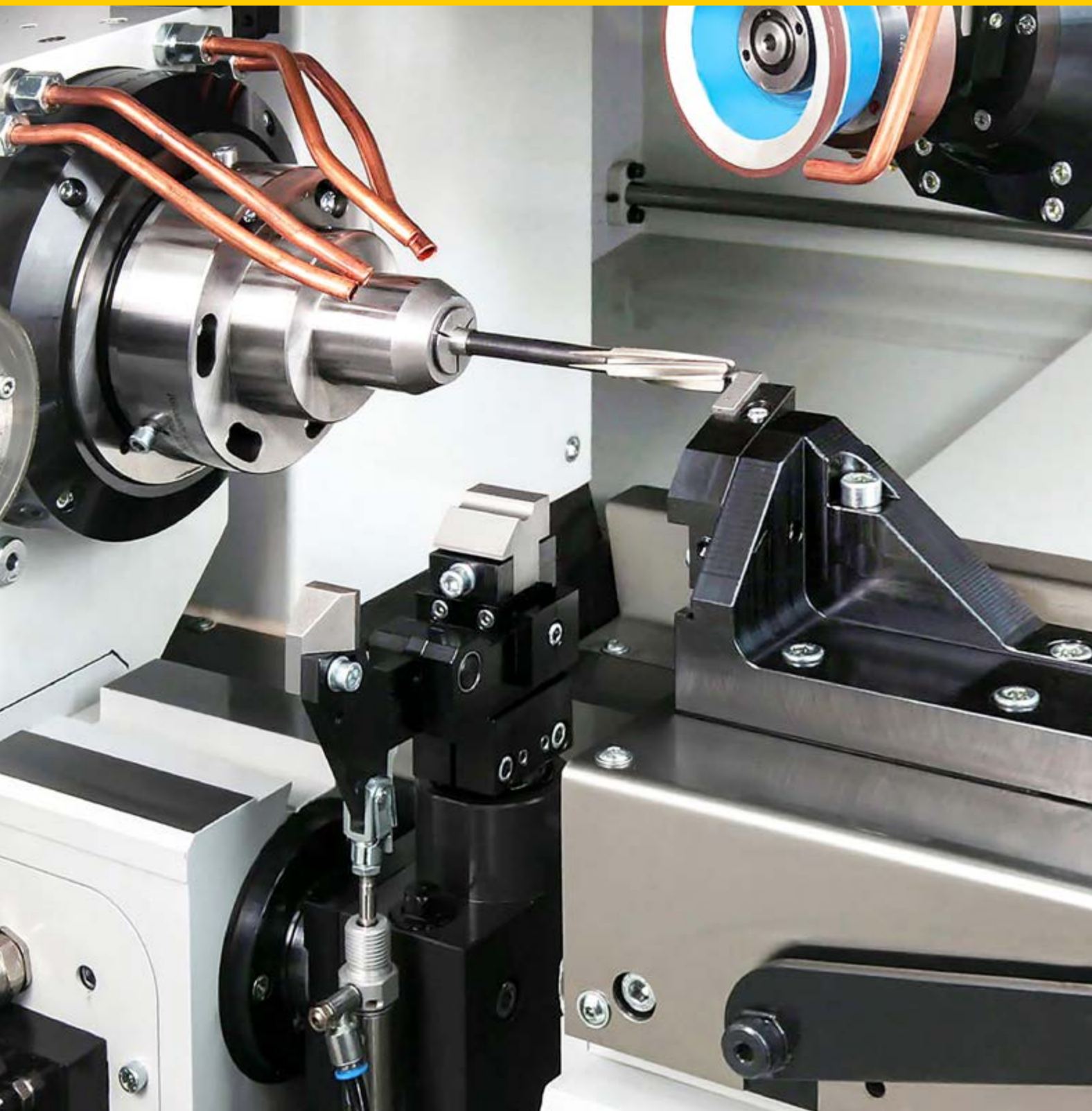
Disziplin: Zehnkampf



WZS 70 REINECKER

Multitalent in vielen Disziplinen

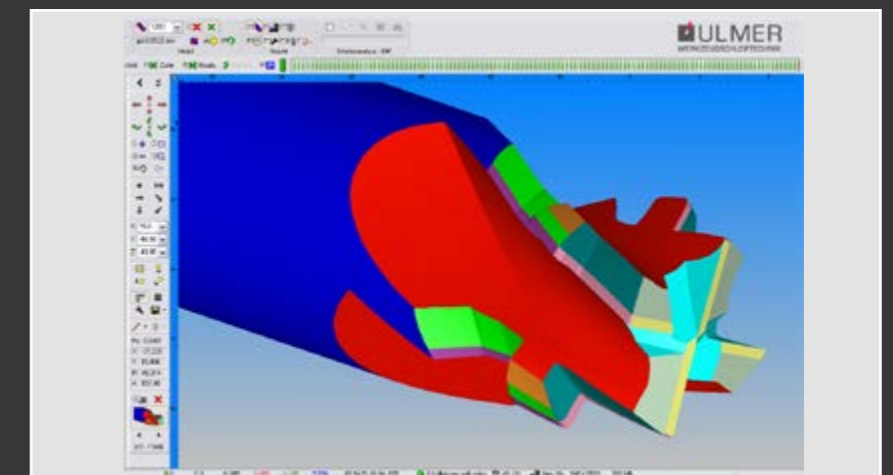
Eine Vielzahl von Optionsbaugruppen für individuelle Lösungen ermöglichen die Herstellung zeitgemäßer Präzisionswerkzeuge aus Hartmetall und HSS.



Gut zu wissen

- **Kompakte Maschine:** Großer Arbeitsraum bei geringer Maschinenabmessung.
- **Kurze Rüstzeiten:** Präzise Schnittstelle für unterschiedliche Werkstückspannsysteme.
- **Maximale Präzision:** Alle 5 Achsen mit direkten hochauflösenden Messsystemen.
- **Hohe Leistungsdichte:** Schleifspindel und Rotationsachsen mit flüssigkeitsgekühlten Direktantrieben.
- **Optimierte Prozesse:** Optional Linearantriebe und 12-fach Schleifscheibenmagazin.
- **Ergonomie für Wartung und Service:** Einfache, schnelle Wartung und Instandsetzung durch gute Zugänglichkeit zu servicerelevanten Bereichen.
- **Individuelle Lösungen:** Eine Vielzahl von weiteren Optionsbaugruppen ermöglichen die Umsetzung unterschiedlicher Anforderungen.
- **NUM Flexium+:** CNC-Steuerung mit leistungsstarken NUM DriveX-Antrieben und integrierter Sicherheitsarchitektur NUM-Safe.

NUMROTOplus[®]
Programmiersystem
mit 3D Grafik



WZS 70 REINECKER

Anwendungen & Ausrüstungen

Die Maschine deckt ein weites Spektrum unterschiedlichster Anwendungen ab. Sie ermöglicht die Produktion komplexer Werkzeug-Geometrien und variabler Losgrößen.



Zusatz-Achse mit Lünette und Niederhalter

Stabilisierung langer Werkstücke durch mitlaufende Abstützung im Schleifprozess.



Zweiter Messtaster

Prozessnahes Scheibenvermessen in der Maschine.



Reitstock

Verschiedene Reitstockvarianten ermöglichen das Spannen zwischen Spitzen.



Automatischer Scheibenwechsler

- Schneller Wechsel der Schleifeinheiten.
- Scheibenpaket und Kühlmittverteiler in einer Einheit garantieren eine optimale Kühlung.
- Wahlweise
 - 6-fach für \varnothing max. 203 mm
 - 8-fach für \varnothing max. 153 mm
 - 12-fach für \varnothing max. 203 mm



Werkstückspannung

Eine Vielzahl branchenüblicher Spannsysteme stehen zur Auswahl.



Reitstockaufsatz für schwere Werkstücke

Optional C-Achse mit max. 100 Nm Drehmoment für die Bearbeitung von Werkstücken > 15 kg.



WZS 70 REINECKER Automationslösungen

Mehr zu
Automations-
lösungen:



Pick-up Automation

Einfaches Rüsten und prozess-sicheres Wechseln der Werkstücke auch in Hydrodehnspannfutter.

Beladeeinrichtung mit bis zu 3 Paletten.
Beispiel Kapazität: Schaft \varnothing 10 mm \rightarrow 300 Teile.



Roboterautomation

Hohe Kapazität und schnelle Wechselzeiten garantieren die optimale Bearbeitung großer Losgrößen.

Beispiel Kapazität:
Beladeeinrichtung mit bis zu 4 Paletten
Schaft \varnothing 10 mm \rightarrow 450 Teile
Beladeeinrichtung mit bis zu 16 Paletten
Schaft \varnothing 10 mm \rightarrow 2.250 Teile



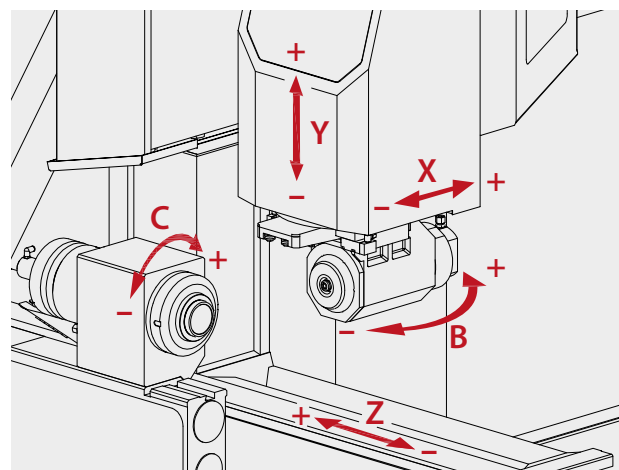
WZS 70 REINECKER Technik

DE 09|23

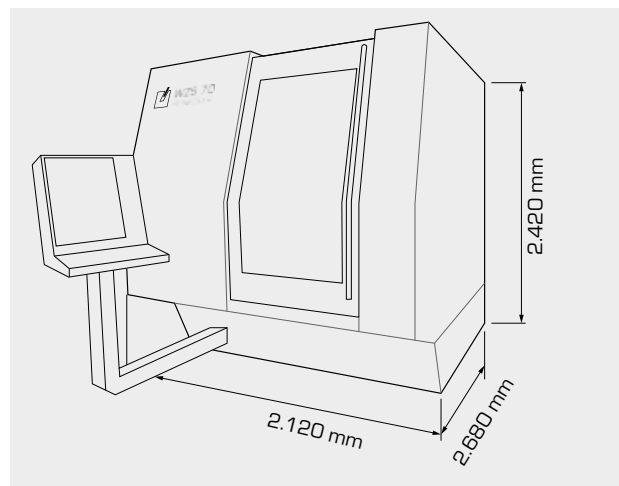
Leistungsdaten WZS 70

Verfahrwege	X-Achse	740 mm
	Y-Achse	250 mm
	Z-Achse	740 mm
	B-Achse	-180° / +210°
	C-Achse	n x 360°
Auflösung	X, Y, Z-Achse	0,0001 mm
	B, C-Achse	0,0001°
Vorschubantriebe	X, Y, Z-Achse	2,4 kN
	B-Achse	315 Nm
	Eilgänge X / Y / Z	30 / 30 / 30 m/min
Schleifspindel	Motorspindel	Ø 150 x 300 mm
	Nennleistung	10 kW
	Spitzenleistung	26 kW
	Drehzahl stufenlos (Option)	bis 9.000 (12.000) min ⁻¹
	Drehmoment konst.	24 Nm bis 6.000 min ⁻¹
	Schleifscheiben Ø max.	203 mm
Werkstückspindel	Werkzeugaufnahme	HSK 50E
	Aufnahmekegel	ISO-50
	Drehzahl max. (Option)	1.200 (2.000) min ⁻¹
	Drehmoment max. (Option)	60 Nm (100 Nm)
Maschine	Anschlusswert	15 kVA
	Spannung / Frequenz	400 V / 50 Hz
	Grundmaschine B x T x H	2.120 x 2.680 x 2.420 mm
	mit Roboter-Anbau B x T x H	3.130 x 2.680 x 2.420 mm
	Gewicht	ca. 6 t

Kinematik



Abmessungen [in mm]



Werkstückabmessungen

(Maße ab Kegelnulllinie ISO 50)

Manuelle Beladung	Ø max.	270 mm
	Länge max.	570 mm
	Masse max. (Option)	20 kg (60 kg)
Automatische Beladung (Roboter)	Ø max.	32 mm
	Länge max.	450 mm
	Masse max.	2,5 kg
Automatische Beladung (Pick up)	Ø max.	25 mm
	Länge max.	200 mm
	Masse max.	1,5 kg

Ulmer Werkzeugschleiftechnik GmbH & Co.KG

August-Nagel-Str. 9
89079 Ulm-Eisingen, Germany
Tel. +49(0)7305/171-324
Fax +49(0)7305/171-328
info@werkzeugschleifen.de
www.werkzeugschleifen.de



ULMER
WERKZEUGSCHLEIFTECHNIK