

Werkzeugschleifmaschine

 **ULMER**  
WERKZEUGSCHLEIFTECHNIK

# WZS 800 REINECKER

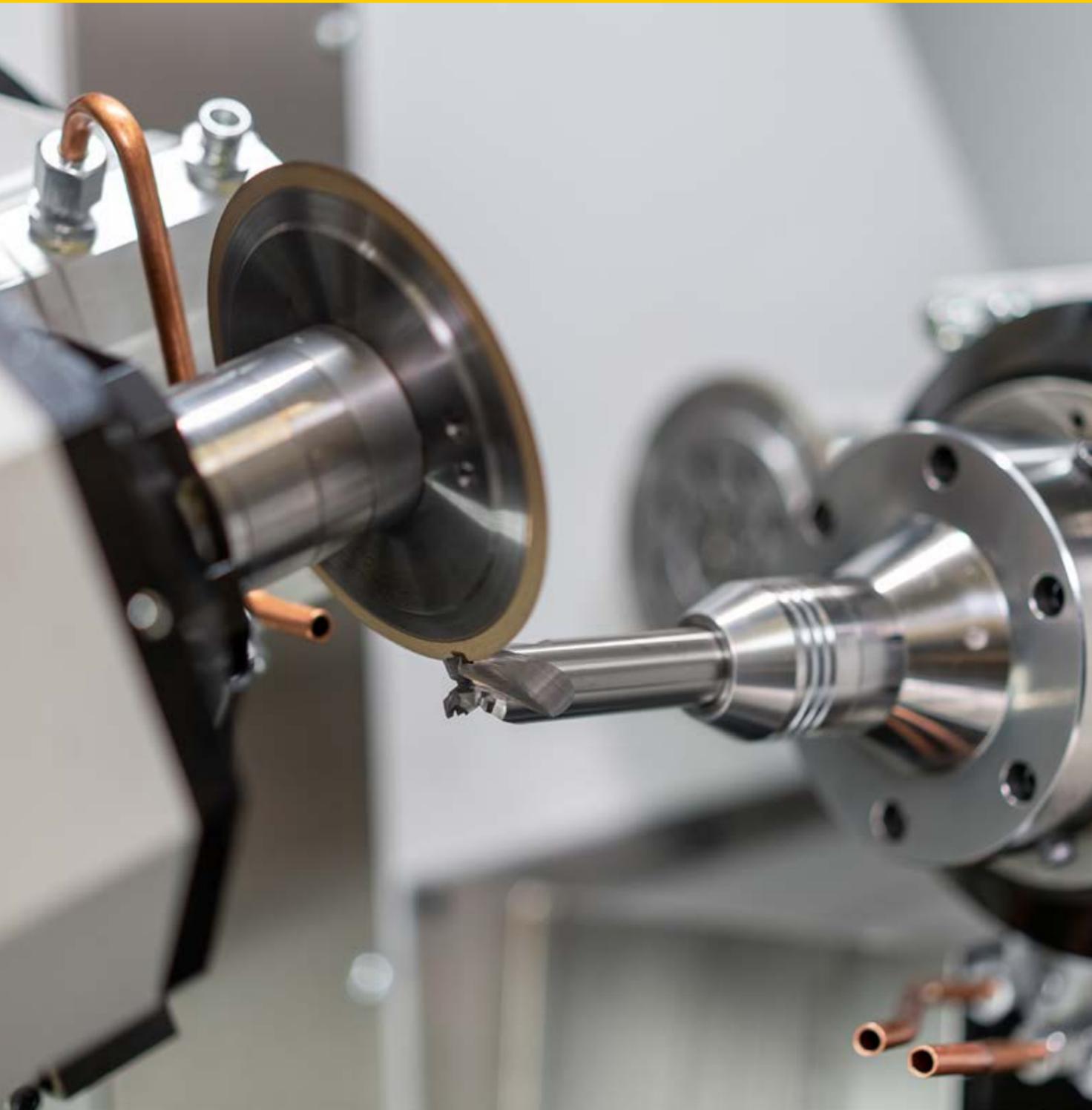
Disziplin: Marathon



# WZS 800 REINECKER

## Maximale Ausdauer

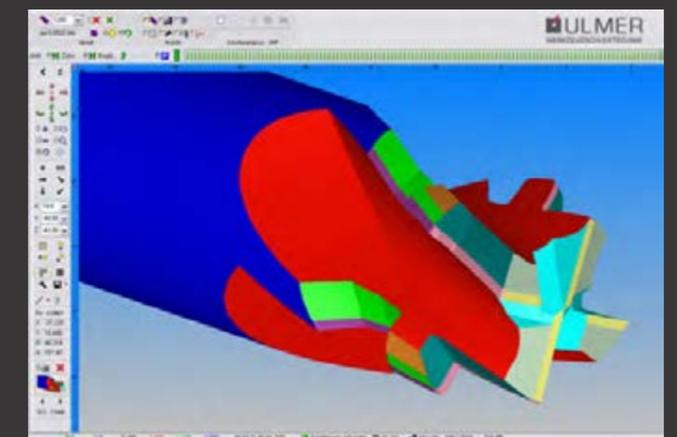
Leistung und ein hoher Automatisierungsgrad sichern die wirtschaftliche Herstellung von Präzisionswerkzeugen mittlerer Losgrößen aus Hartmetall und HSS.



## Gut zu wissen

- **Zuverlässige Ergebnisse:** Maschinenbett aus Polymerbeton für optimale Schwingungsdämpfung, hervorragende Steifigkeit, thermische Stabilität und effizienten Späne-Abfluss.
- **Maximale Präzision:** Mess-Systeme mit hoher Auflösung nahe am Schleifpunkt. (Optional Linearantriebe)
- **Hohe Leistungsdichte:** Schleifspindel und Rotationsachsen mit flüssigkeitsgekühlten Direktantrieben.
- **Lange Autonomiezeiten:** 14-fach Schleifscheibenmagazin und automatische Beladeeinrichtung.
- **Ergonomie für Wartung und Service:** Einfache, schnelle Wartung und Instandsetzung durch gute Zugänglichkeit zu servicerelevanten Bereichen.
- **Individuelle Lösungen:** Eine Vielzahl von weiteren Optionsbaugruppen ermöglichen die Umsetzung unterschiedlicher Anforderungen.
- **Innovatives Design:** Integrierte Betriebszustandsleuchte mit Fernwirkung im Frontbereich zur schnellen Erkennung der Betriebszustände.
- **Zeitgemäße Sicherheit:** Betriebsartenwahlschalter mit RFID-codierter Erkennung der Anwender und deren Berechtigungen sowie integrierter Sicherheitsarchitektur NUM-Safe.
- **Bedienerfreundliche Anwendung:** Höhenverstellbares Bedienpult mit 24" Multi-Touch-Bildschirm sowie NUMROTOplus® Programmiersystem mit 3D-Simulation und Kollisionserkennung.
- **NUM Flexium+:** CNC-Steuerung mit leistungsstarken NUM DriveX-Antrieben.

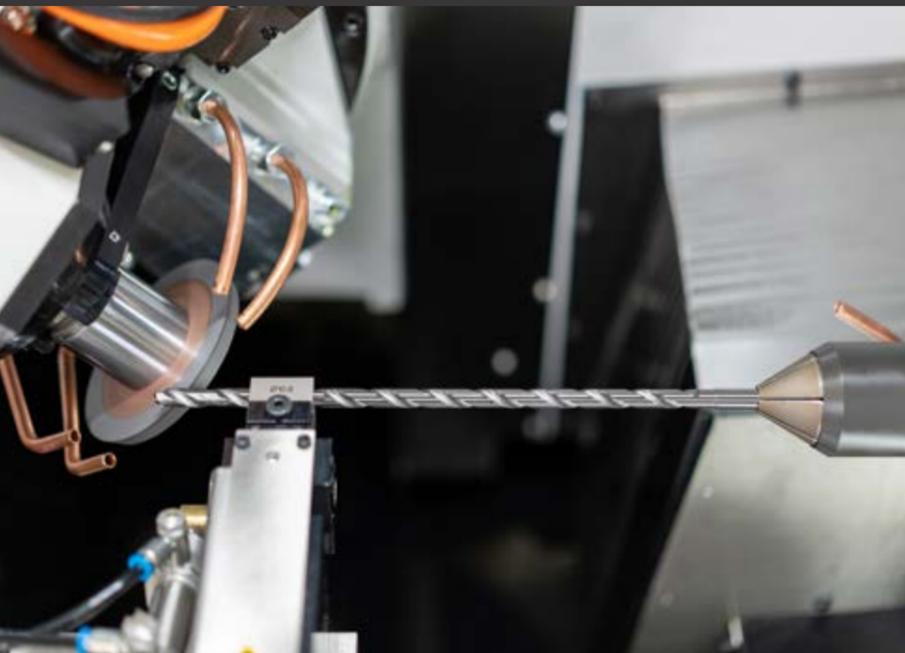
**NUMROTOplus®**  
Programmiersystem  
mit 3D Grafik



# WZS 800 REINECKER

## Anwendungen & Ausrüstungen

Dynamik und Präzision bilden mit den integrierten Automationslösungen eine kompakte Einheit für eine zeitgemäße Produktion.



### Lünette

Stabilisierung langer Werkstücke durch mitlaufende Abstützung im Schleifprozess.



### Kraftspannblock

Integrierte Schaftbearbeitung, wie z.B. Weldon-Spannfläche oder Kühlmittelnut.



### Abrichtspindel

Prozessnahes Abrichten der Schleifscheibe, optional mit Körperschallsensorik.

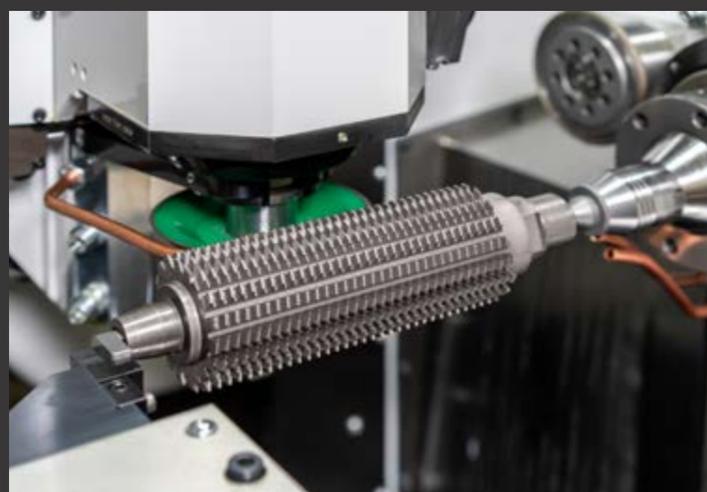
### Werkstückspannung

Eine Vielzahl branchenüblicher Spannsysteme stehen zur Auswahl.



### Reitstock

Verschiedene Reitstockvarianten ermöglichen das Spannen zwischen Spitzen.



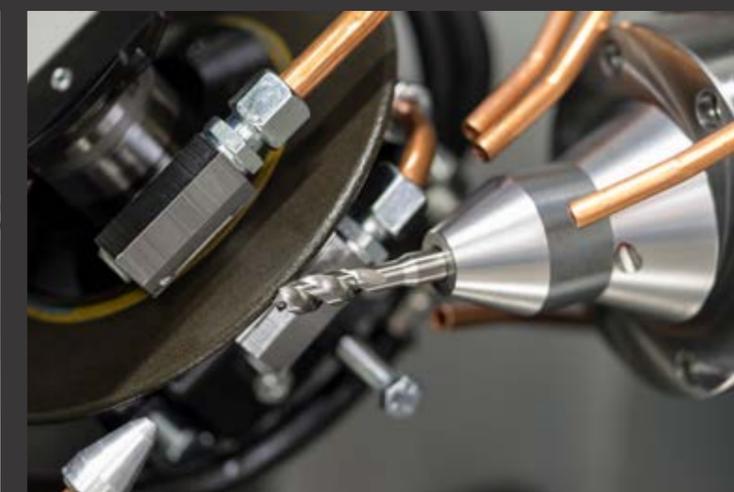
### Zweiter Messtaster, schwenkbar

Vermessen der Schleifscheiben in der Maschine.



### Kühlmittelverteiler

Automatische Nachführung der Kühlmitteldüsen bei abrichtbaren Schleifscheiben.



# WZS 800 REINECKER Automationslösungen

Mehr zu  
integrierten  
Prozessen:

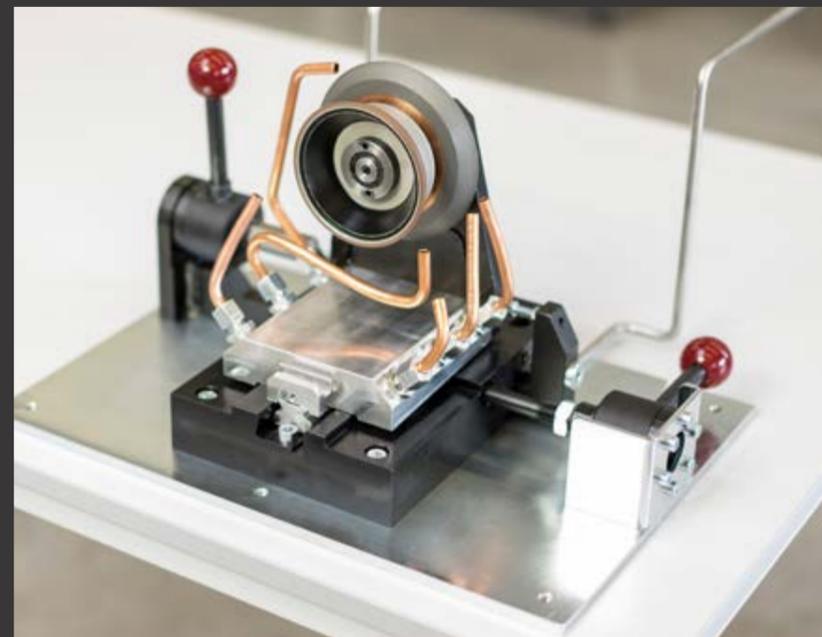


## Integrierter automatischer Schleifscheibenwechsler

- Schneller Wechsel der Schleifeinheiten.
- Scheibenpaket und Kühlmittelverteiler in einer Einheit garantieren eine optimale Kühlung.
- Wahlweise:  
Standard: 14-fach für  $\varnothing$  max. 150 mm  
Optional: 12-fach für  $\varnothing$  max. 250 mm

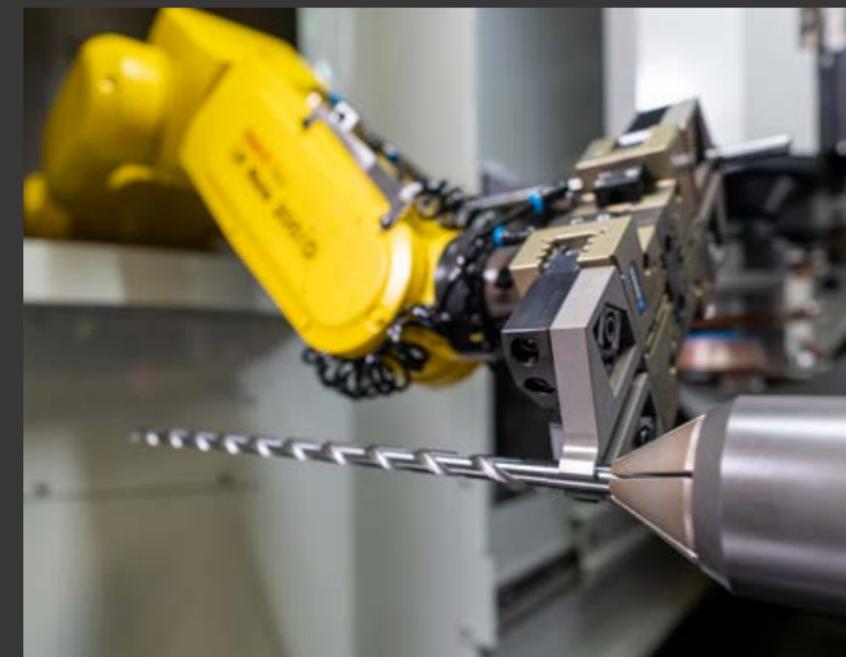
## Montagevorrichtung

Vorrichtung für ergonomische Wartung  
und Vorbereitung der Wechseleinheiten.



## Roboterautomation

Hohe Kapazität und schnelle Wechselzeiten  
garantieren lange Autonomiezeiten und die  
Bearbeitung großer Losgrößen.



Beispiel Kapazität:  
Beladeeinrichtung mit bis zu 6 Paletten  
Schaft  $\varnothing$  6 mm  $\rightarrow$  1.920 Teile  
Schaft  $\varnothing$  20 mm  $\rightarrow$  360 Teile



# WZS 800 REINECKER Technik

DE 09 | 23

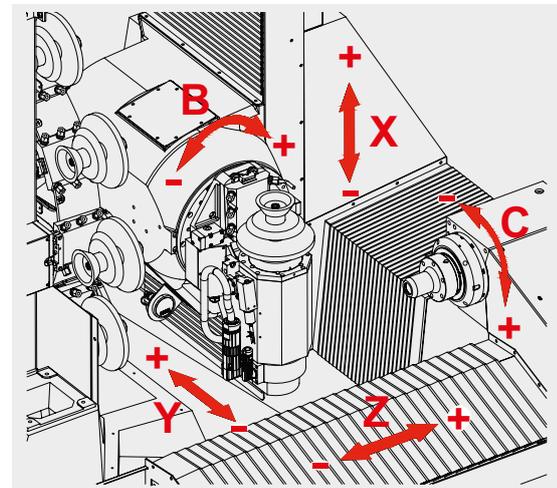
## Leistungsdaten WZS 800

<b>Verfahrwege</b>	X-Achse	350 mm
	Y-Achse	590 mm
	Z-Achse	700 mm
	B-Achse	-180° / +90°
	C-Achse	n x 360°
<b>Auflösung</b>	X, Y, Z-Achse	0,0001 mm
	B, C-Achse	0,0001°
<b>Vorschubantriebe</b>	X, Y, Z-Achse	5 kN
	B-Achse	350 Nm
	C-Achse	60 Nm
	Eilgänge	15 / 30 / 30 m/min
<b>Schleifspindel</b>	Motorspindel	Ø 170 x 408 mm
	Nennleistung	22 kW
	Spitzenleistung	33 kW
	Drehzahl stufenlos	bis 9.000 (12.000) min <sup>-1</sup>
	Drehmoment konst.	35 Nm bis 6.000 min <sup>-1</sup>
	Schleifscheiben-Ø max. (Option)	203 (250) mm
<b>Werkstückspindel</b>	Werkzeugaufnahme	HSK 50E (1 Seite)
	Aufnahme	ISO-50
	Drehzahl max.	bis 2.000 min <sup>-1</sup>
	Drehmoment max.	60 Nm
<b>Maschine</b>	Anschlusswert	ca. 25 kVA
	Spannung / Frequenz	400 V / 50 Hz
	Maße B x T x H	3.000 x 2.400 x 2.200 mm
	Gewicht	ca. 6,7 t

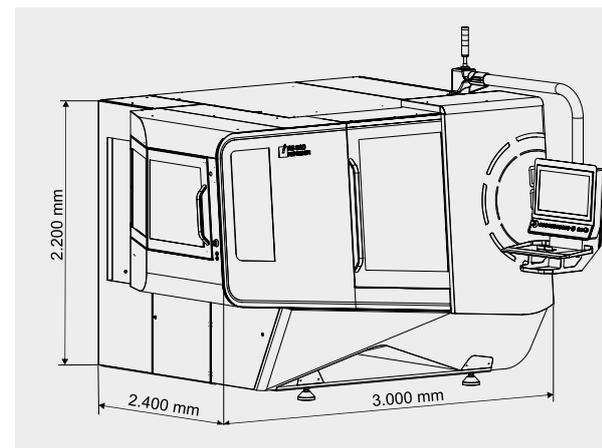
## Werkstückabmessungen (Maße ab Kegelnulldlinie ISO 50)

<b>Manuelle Beladung</b>	Ø max.	200 mm
	Länge max.	600 mm
	Masse max.	20 kg
<b>Automatische Beladung (Roboter)</b>	Ø max.	32 mm
	Länge max.	450 mm
	Masse max.	2,5 kg

## Kinematik



## Abmessungen [in mm]



### Ulmer Werkzeugschleiftechnik GmbH & Co.KG

August-Nagel-Str. 9  
89079 Ulm-Eisingen, Germany  
Tel. +49(0)7305/171-324  
Fax +49(0)7305/171-328  
info@werkzeugschleifen.de  
www.werkzeugschleifen.de



**ULMER**  
WERKZEUGSCHLEIFTECHNIK